ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌՆԱՆԻՍՏ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԾԱՆԱԽԱՀԱՇՎԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ԿԱԶՄՄԱՆ ԱՇԽԱՏԱՆՔՆԵՐԻ ԿԱՏԱՐՈՒՄ

Պայմանագիր № ԿՄՀՔ-ՀԲԽԾՁԲ-25/43

ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌՆԱՆԻՍՏ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՈՒՄ

ԳԻՐՔ 3.2 ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ԾԱՎԱԼՆԵՐ

ՄՐՑՈՒԹԱՅԻՆ ԾԱՎԱԼԱԹԵՐԹ

Ինվ № 250604 .

Ք. Երևան,
Նոյեմբեր, 2025թ.

ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌՆԱՆԻՍՏ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԾԱՆԱԽԱՀԱՇՎԱՅԻՆ ՓԱՍՏԱԹՂԹԵՐԻ ԿԱԶՄՄԱՆ ԱՇԽԱՏԱՆՔՆԵՐԻ ԿԱՏԱՐՈՒՄ

Պայմանագիր № ԿՄՀՔ-ՀԲԽԾՁԲ-25/43

ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌՆԱՆԻՍՏ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՈՒՄ

ԳԻՐՔ 3.2 ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ԾԱՎԱԼՆԵՐ

ՄՐՑՈՒԹԱՅԻՆ ԾԱՎԱԼԱԹԵՐԹ

Տնօրեն Է. Մեսրոպյան

Նախագծի գլխավոր ինժեներ Ա. Դավթյան

ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌՆԱՆԻՍՏ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ՆԱԽԱԳԾԻ ԿԱԶՄԸ

Գիրք 1 - Ընդհանուր դրույթներ եվ աշխատանքային գծագրեր

Գիրք 2 - Շինարարական աշխատանքների կազմակերպում

Գիրք 3.1 - Աշխատանքային ծավալներ
Ծավալաթերթ-նախահաշիվ

Գիրք 3.2 - Աշխատանքային ծավալներ
Մրցութային ծավալաթերթ

Գիրք 4 - Նախահաշիվներ

ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ԾԱՎԱԼՆԵՐԻ ԲԱՑԱՏՐԱԳԻՐ

Աշխատանքային ծավալների (հետագայում ԱԾ) սույն Գիրք 3.2-ը ներառում է 2 հիմնական բաժին, որտեղ ներկայացված է Գծագրական մաս Գիրք – 2-ով ներկայացված համապատասխան բաժինների աշխատանքների ծավալները (հողային աշխատանքների, շինարարական աշխատանքների, տեխնոլոգիական աշխատանքների ենթաբաժիններ և այլն):

Աշխատանքային ծավալներում ներառված են Լեռնանիստ բնակավայրի խորքային հորի, 530մ³ տարողությամբ ՕԿՋ-ի, քլորակայանի և բաշխիչ ցանցի կառուցման աշխատանքները:

Տեխնոլոգիական աշխատանքների ենթաբաժինների ծավալներում նախատեսված սարքերը, սարքավորումները, խողովակները և ձևավոր մասերը մատակարարվում են շինարարական կազմակերպության կողմից և հետևաբար աշխատանքային ծավալների գնահատման ժամանակ շինարարական կազմակերպության կողմից պետք է գնահատվեն սարքերը, սարքավորումները, խողովակները և ձևավոր մասերը, շինհրապարակ տեղափոխման և պահպանման ծախսերը, մոնտաժային աշխատանքների, ինչպես նաև սարքերի ու սարքավորումների կարգաբերման և թողարկման հետ կապված լրացուցիչ աշխատանքների ծախսերը:

Աշխատանքների ծավալների միավոր արժեքում պետք է ներառվեն նաև՝

1. Շինարարության իրականացման համար պահանջվող բոլոր տեսակի հարկերը և տուրքերը՝ համաձայն ՀՀ տարածքում գործող նորմերի .
2. Շինարարության կազմակերպման համար անհրաժեշտ բոլոր ծախսերը և հարկերը, այդ թվում՝
   - շինարարական հրապարակներին մոտեցնող և սպասարկող ժամանակավոր ճանապարհների, անցումների կառուցման և վերակառուցման հետ կապված ծախսերը,
   - շինարարական հրապարակների նախապատրաստման, ցանկապատման, ժամանակավոր շենքերի և շինությունների տեղադրման ծախսերը:
3. Շրջակա միջավայրի պահպանության և վերականգնման համար պահանջվող ծախսերը.
4. Շինարարության իրականացման տեխնոլոգիական պահանջներով պայմանավորված նյութերի, սարքավորումների և մոնտաժման կամ ապամոնտաժման աշխատանքների հետ կապված ծախսերը (օրինակ՝ կաղապարամածեր, ժամանակավոր հենարաններ, կապեր, էլեկտրոդներ և այլն).
5. Շինարարական աշխատանքների ընթացքում գործող կոմունիկացիաներին և կառուցվածքներին հասցված վնասի վերականգնման և փոխհատուցման ծախսերը(շինարարության ընթացքում ստորգետնյա կոմունիկացիաները շահագործող կազմակերպության ներկայացուցչի ներկայաությունը շինհրապարակում պարտադիր է).

6. Ժայռային գրունտներում խրամուղու մշակման ընթացքում առաջացած խոշորաբեկոր բազալտների և տուֆերի փխրեցման աշխատանքները.
7. Շինարարության գոտում կուտակվող գրունտային և մակերևութային ջրերի հեռացման ծախսերը.
8. Ճանապարհային անվտանգությունը ապահովող կառուցվածքների, նախազգուշացնող սարքերի և ճանապարհային նշանների արժեքը.
9. Քաղաքային և տեղական իշխանությունների, ավտոտեսչության, ինժեներական կոմունիկացիաները սպասարկող ձեռնարկությունների և այլ կազմակերպությունների հետ հնարավոր պայմանագրերի և համաձայնեցումների հետ կապված ծախսերը:
10. Բոլոր ծախսերը, որոնք կարող են առաջանալ պետական, համայնքային հողերի ժամանակավոր օգտագործման ընթացքում:

Շինարարական աշխատանքների ժամանակ հնարավոր է ի հայտ գան թաքնված ստորգետնյա կառուցվածքներ կամ ինժեներական կոմունիկացիաներ, որոնք հնարավոր չի եղել բացահայտել նախագծման փուլում: Հետևաբար միավոր գներում ներառվող չնախատեսված աշխատանքների ծախսերում պետք է հաշվի առնել նաև այդ կառուցվածքների կամ ինժեներական կոմունիկացիաներ հետ հատման, ապամոնտաժման կամ տեղափոխման, ինչպես նաև փխրուն և սորուն գրունտներում փոսորակների և խրամուղիների շեպերի ամրացման համար պահանջվող լրացուցիչ ծախսերը:

Հաշվի առնելով ՀՀ տարածքի երկրաբանական բարդ կառուցվածքը և նախագծման ընթացքում ուսումնասիրվող խրամուղու երկրաբանական հատվածքների միջանկյալ տարածքների մեծ ինտերվալները, հնարավոր է խրամուղիների փաստացի փորվածքներում հայտնաբերված գրունտի մշակման կարգերի տարբերություն նախագծայինից, ինչպես նաև խրամուղու ընդհանուր ծավալում դրանց մասնաբաժնի որոշակի տարբերություններ նախագծով տրվածից:

Սույն ԱՆ–ով, տեխնիկայի համար անանցանելի և/կամ ստորգետնյա կոմունիկացիաների հետ հատման հատվածներում, հողային աշխատանքները նախատեսվում է իրականացնել ձեռքով, որը հստակ նշված է աշխատանքային ծավալներում, իսկ աշխատանքային ծավալաթերթով ներկայացված մնացած բոլոր հողային աշխատանքները նախատեսվում են իրականացնել մեխանիզմով:

Կապալառուն, գրունտների մշակման միավոր գներում, պետք է հաշվի առնի նաև այն, որ խրամուղիների և փոսորակների ստորին 5-10սմ շերտի լրամշակման աշխատանքները կատարվելու են ձեռքով:

Սույն նախագծում խողովակների ավազե նախապատրաստական և պաշտպանիչ շերտերը նախատեսվում է իրականացնել 0-5մմ հատիկային կազմով ցանկացած տիպի ավազով, բացի լիթոիդային ավազից, ընդ որում նախապատրաստական և պաշտպանիչ շերտերի ավազը պետք է լինի հղկված առանց սուր ծայրերի:

ԱԾ-ով ապամոնտաժվող սարքավորումների, փականների և խողովակակտորների նախատեսված է հանձնել համայնքին:

Ծանոթություն

Խրամուղու ետլիցքի (պաշտպանիչ շերտի վրա) առաջին 50սմ-ը իրականացնել բերված և/կամ մշակված փափուկ ոչ ժայռային գրունտով, տոփանումով:

Բացի այդ, այն տեղերում, որտեղ մշակվող խրամուղին սկսվում է հողաբուսական շերտից, անհրաժեշտ է խրամուղու ետլիցքի ժամանակ ապահովել խրամուղու ծածկույթի վերականգնումը նույն շերտով՝ առնվազն 0.2մ հաստությամբ:

ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌՆԱՆԻՍՏ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

ԱՇԽԱՏԱՆՔՆԵՐԻ ԾԱՎԱԼՆԵՐԻ ԱՄՓՈՓԱԳԻՐ

Բաժիններ	Աշխատանքային ծավալների անվանումը	Գումարը
Բաժին I	ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ԱՐՏԱՔԻՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ	
Բաժին II	ԲԱՇԽԻՉ ՑԱՆՑ	
	Ընդամենը	

_____

Գումարը տառերով

Հայտատու _____

Ստորագրություն, կնիք

_____

Անուն, ազգանուն, պաշտոն

ՀՀ ԿՈՏԱՅՔԻ ՄԱՐԶԻ ՀՐԱԶԴԱՆ ՀԱՄԱՅՆՔԻ ԼԵՌՆԱՆԻՍՏ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ ԽՄԵԼՈՒ ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳԻ ԲԱՐԵԼԱՎՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ

Հ/հ	Հիմնավորում	Աշխատանքների անվանումը	Չափի միավորը	Քանակը	Արժեքը, հազ.դրամ		Կշիռ
					միավ.	ընդհամ.	%
1	2	3	4	5	6	7	8
		ԲԱԺԻՆ 1					
		ՋՐԱՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ԱՐՏԱՔԻՆ ՀԱՄԱԿԱՐԳ					
		1-1. Վերանորոգվող խորքային հոր					2.99%
		Հողային աշխատանքներ					
1	1-1595	Խրամուղու և փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.0075			
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	18.0			
3	1-1553	Խրամուղու և փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ^3	0.0015			
4	1-1552	Խրամուղու և փոսորակի մշակում IV կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ^3	0.0095			
5	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու և փոսորակի լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.005			
6	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	0.10			
7	1-1635	Խրամուղու և փոսորակների ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.0095			
8	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.095			
9	1-1635	Ապամոնտաժված դիտահորի փոսորակի ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.0015			
10	1-1133	Տեղանքի համահարթեցում, ձեռքով	100մ^2	0.27			
		Շինարարական աշխատանքներ					
1	Պայմ. 22-446 q=0.8	Գոյություն ունեցող ե/բ կլոր դիտահորի D=1.25մ H=1.0մ պատի օղակի ապամոնտաժում, բարձելով ա/մ, 1հատ	մ^3	0.50			
2	Գն.3	Ապամոնտաժված պատի օղակի տեղափոխում մոտ 1.0կմ, հանձնում համայնքին	տն	1.20			
3	23-109 q=0,8	Գոյություն ունեցող ե/բ կլոր դիտահորի D=1.25մ H=0.7մ պատի օղակի քանդում, բարձելով ա/մ	մ^3	0.30			
4	Գն.3	Բարձած շին.աղբի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	0.54			
5	6-1	Ապամոնտաժված դիտահորի փոսորակում բետոնի իրականացում B15 դասի բետոնից	մ^3	1.40			
6	6-20	Միաձույլ ժապավենային հիմք B15 դասի բետոնով	մ^3	7.60			
7	Պայմ. 8-13	Հիմքի հորիզոնական ջրամեկուսացում ցեմենտավազային շաղախով, h=30մմ	100մ^2	0.06			
8	8-163	Պատերի իրականացում կանոնավոր ձևի տուֆ քարե շարվածքով	մ^3	8.50			
9	8-59	Պատի շարվածքի ամրանավորում AI դասի ամրանացանցով	տն	0.075			
10	6-168	Միաձույլ ե/բ գոտու և ծածկի սալի իրականացում B25 դասի բետոնով	մ^3	3.40			
11	Տեղեկ.	Ամրան 3BrI դասի	մ^2	4.20			
12	Տեղեկ.	Ամրան A240 դասի	տն	0.10			
13	Տեղեկ.	Ամրան A500c դասի	տն	0.16			
14	6-84	Ներդիր դետալ	տն	0.010			
15	15-1 15-58	Գետնախարիսխ, բազալտե սալիկներով, b=20մմ	մ^2	3.70			
16	9-118	Մտոցի մետաղական ՄԴռ-1 դռնակի պատրաստում տեղադրում	տն	0.130			
17	9-118	Մուտքի մետաղական ՄԴ-1 դռան պատրաստում տեղադրում	տն	0.162			
18	Տեղեկ.	Մետաղապլաստ, ապակեփաթեթով, խուլ փեղկով Պ-1 պատուհանի տեղադրում /տեղափոխումը տեղադրումը ներառված է գնի մեջ/	մ^2	0.72			

1	2	3	4	5	6	7	8
19	12-288-1	Ծածկի ջերմամեկուսացում խարամով, h=100մմ	$մ^3$	1.0			
20	12-299 12-300	Ծածկի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտ, h=50մմ	$100մ^2$	0.09			
21	12-289 12-291	Ծածկի ջրամեկուսացում 2 շերտ իզոգամով	$100մ^2$	0.115			
22	12-299 12-300	Ծածկի ցեմենտավազային պաշտպանիչ շերտ, h=20մմ	$100մ^2$	0.09			
23	Պայմ. 6-1	Շրջապահ խողովակի եզրերի բետոնացում, B15 դասի բետոնով	$մ^3$	0.70			
24	11-6	Հատակի խճե նախապատրաստական շերտ, h=150մմ	$մ^3$	0.80			
25	6-15	Բետոնե հատակի իրականացում B 7.5 դասի բետոնով, h=120մմ	$մ^3$	0.60			
26	11-55 11-56	Հատակի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտ, h=30մմ	$100մ^2$	0.05			
27	15-260	Պատերի ներքին մակերեսների երեսասվաղ ցեմենտավազային շաղախով, h=30մմ	$100մ^2$	0.225			
28	15-587	Պատերի ներքին մակերեսների ներկում լատեքսային ներկով 2 շերտ	$100մ^2$	0.225			
29	15-208	Պատերի արտաքին մակերեսների երեսասվաղ ցեմենտավազային շաղախով, h=30մմ	$100մ^2$	0.305			
30	15-528	Պատերի արտաքին մակերեսների ներկում ֆասադային ներկով 2 շերտ	$100մ^2$	0.305			
31	15-588	Առաստաղի ներկում լատեքսային ներկով 2 շերտ	$100մ^2$	0.06			
32	Պայմ. 9-50	Մետաղական շվաքարանի պատրաստում, տեղադրում	տն	0.065			
33	9-24	Շվաքարանի ծածկ ցինկապատ թիթեղով, δ=0.55մմ	$100մ^2$	0.016			
34	27-173 27-174	Սալվածքի խճե նախապատրաստական շերտ, h=10սմ	$100մ^2$	0.155			
35	11-67 11-68	Սալվածքի իրականացում B7.5 դասի բետոնով, h=10սմ	$100մ^2$	0.155			
36	27-78	Միաձույլ բետոնե 200x100մմ հատույթով եզրաքարի իրականացում B7.5 դասի բետոնով	100մ	0.204			
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ					
1	Պայմ. 22-385 q=0.6	Գոյություն ունեցող սեպավոր փականի ապամոնտաժում Ø150, բարձելով ա/մ	հատ	1			
2	Պայմ. 22-385 q=0.6	Գոյություն ունեցող հակադարձ փականի ապամոնտաժում Ø150, բարձելով ա/մ	հատ	1			
3	Պայմ. 16-134 q=0.6	Գոյություն ունեցող մանոմետրի և գնդային փականի ապամոնտաժում Ø15, բարձելով ա/մ	հատ	1			
4	Պայմ. 22-68 q=0.6	Գոյություն ունեցող պողպատե Ø150(St) խողովակների կտրում (1.0մ), ապամոնտաժում, բարձելով ա/մ, 2տեղ	գծմ	1.0			
5	Գն.3	Բարձված փականների և պողպատե խողովակի տեղափոխում մոտ 1.0կմ, հանձնում համայնքին	տն	0.20			
6	22-65	Պողպատե DN76x4 (St) էլ/եռակցվող խողովակների մոնտաժում	գծմ	4.50			
7	Պայմ. 22-384	Էլ. մագնիսական ծախսաչափի մոնտաժում տեղային մարտկոցով և իմպուլսային ելքի հնարավորությամբ DN65 PN=1.0ՄՊա	հատ	1			
8	Պայմ. 22-384	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN65 PN=1.0ՄՊա	հատ	1			
9	Պայմ. 22-384	Հակադարձ փականի մոնտաժում DN65 PN=1.0ՄՊա	հատ	1			
10	Պայմ. 22-384	Կցաշուրթային ճկուն ներդիրների մոնտաժում DN65 PN=1.0ՄՊա	հատ	1			
11	Պայմ. 22-430	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշուրթերի մոնտաժում DN65 PN=1.0ՄՊա	հատ	4			
12	Պայմ. 16-134	Երկաստիճան գործողության օդահեռի մոնտաժում DN25 PN=1.0ՄՊա	հատ	1			

1	2	3	4	5	6	7	8
13	Պայմ. 16-134	Երկկողմանի ներքին պարուրակային միացումով գնդային փականների մոնտաժում DN25 PN=1.0ՄՊա	հատ	1			
14	Պայմ. 16-134	Երկկողմանի ներքին պարուրակային միացումով գնդային փականների մոնտաժում DN15 PN=1.0ՄՊա	հատ	1			
15	Շուկա	Մանոմետրի մոնտաժում PN=1.0ՄՊա	հատ	1			
16	Շուկա	Պողպատե (St) միակողմանի արտաքին պարուրակով էլ. եռակցվող կարճախողովակների մոնտաժում DN25, L=20սմ	հատ	1			
17	Շուկա	Պողպատե (St) միակողմանի արտաքին պարուրակով էլ. եռակցվող կարճախողովակների մոնտաժում DN15, L=10սմ	հատ	1			
18	22-362	Պողպատե խողովակների ձևավոր մասեր DN25-DN150 (7 հատ)	տն	0.0116			
19	Պայմ. 22-397 q=0.6	Պողպատե (St) DN65 խողովակի վրա Ø15մմ անցքի բացում շուրթի հարթեցում	տեղ	1			
20	Պայմ. 22-397 q=0.6	DN65(St)xDN15(St) խողովակների կողային էլ. եռակցում	տեղ	1			
21	Պայմ. 22-400 q=0.6	Գոյություն ունեցող պողպատե Ø150(St) խողովակների կտրած շուրթի հարթեցում և եռակցում նախագծվող DN150(St) խողովակին	տեղ	1			
22	15-613	Պողպատե (St) DN76x4 խողովակների և ձևավոր մասերի մակերեսների երկշերտ ներկում՝ հակակոռոզիոն ներկով	100մ^2	0.0041			
23	22-125	Պողպատե (St) DN76x4 խողովակների և ձևավոր մասերի հակակոռոզիոն մեկուսացում (0.56մ^2)	գծմ	2.50			
24	Պայմ. 22-64 q=0.6	Ջերմամեկուսիչ շերտ պենոպոլիստիրոլե կիսախողովակներով δ=50մմ, DN65(St) պողպատե խողովակների համար	գծմ	2.0			
25	Շուկա	Ջերմամեկուսիչ արմունկ պենոպոլիստիրոլե կիսախողովակներից (α=90°, δ=50մմ) DN65(St) պողպատե խողովակների համար	հատ	1			
26	Շուկա	Ջերմամեկուսիչ արմունկ պենոպոլիստիրոլե կիսախողովակներից (α=45°, δ=50մմ) DN65(St) պողպատե խողովակների համար	հատ	1			
27	Շուկա	Պոլիմերային ինքնասոսնձվող ժապավեն (1.14մ^2)	գծմ	2.40			
28	46-51	Խորքային հորի նախագծվող տնակի պատում անցքի բացում 100մմ	100տեղ	0.01			
29	Պայմ. 15-260	Անցքի փակում ցեմենտավազային շաղախով	100մ^2	0.0044			
30	9-153	Փականների տակդիր Ø50 խողովակից և δ=6մմ, 100x100մմ չափերով 2թիթեղներից, Gմիջ=4.8կգ (2 հատ)	տն	0.096			
31	22-312	Պողպատե (St) էլ. եռակցվող DN76x4 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.0045			
		Էլեկտրամատակարարման աշխատանքներ					
		Խորքային հորի արտաքին էլեկտրամատակարարում					
1	1-938	Խրամուղու քանդում IV կարգի գրունտներում մալուխի տեղադրման համար	մ^3	3.80			
2	8-142-1	Ավազ անկողնակի իրականացում	100մ	0.11			
3	1-938	IV կարգի գրունտների քանդում հողանցման տեղադրման համար	մ^3	5.0			
4	1-969	Գրունտների ետլիցք տոփանումով տեղի մշակված փափուկ գրունտից	մ^3	8.0			
5	ԷՀՀԾ-2-785 Գ=0.8	Ուժային վահանակի ապամոնտաժում (խորքային պոմպի վահանակ)	լրակազմ	1			
6	8-141-1 Գ=0.5	Ուժային վահանակի ապամոնտաժում (խորքային պոմպի վահանակ)	100մ	0.450			

1	2	3	4	5	6	7	8
7	8-141-1	Ապամոնտաժված մալուխի մոնտաժում (միացում նախագծվող մալուխին)	100մ	0.150			
8	8-572-5	Գլխավոր բաշխիչ վահանակ դռնակով, մետաղական իր մեջ ներառած	լրակազմ	1			
9	8-525-2	Ավտոմատ անջատիչ 380Վ, 50Ա	հատ	1			
10	8-525-1	Ավտոմատ անջատիչ 380Վ, 25Ա	հատ	1			
11	8-525-1	Ավտոմատ անջատիչ 380Վ, 16Ա	հատ	2			
12	8-525-1	Ավտոմատ անջատիչ 220Վ, 16Ա	հատ	2			
13	8-525-1	Ավտոմատ անջատիչ 220Վ, 25Ա	հատ	1			
14	8-525-2	Դիֆերենցիալ ավտոմատ անջատիչ 220Վ, 25Ա	հատ	3			
15	8-530-4	Խորքային պոմպի սնուցման և ղեկավարման վահանակ համալիր սարքավորումներով 380Վ, 16Ա (СУЗ-16)	լրակազմ	1			
16	8-594-1	Լուսարձակ պատի, բարձակի վրա, ցայտանթափանց IP 65 տարբերակի 220Վ,LED100Վտ	հատ	1			
17	8-599-1	Լուսատու առաստաղի, ցայտանթափանց IP 65 տարբերակի 220Վ,LED18Վտ	հատ	2			
18	8-592-2	Լուսատու շարժական,36Վ,40Վտ	հատ	1			
19	U8-612-2	Արկղ ցածրեցնող տրանսֆորմատորով, վարդակով 250ՎԱ, 220/24Վ, ЯТП - 0.25	հատ	1			
20	8-149-1	ВВГнг-LS 4x10մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ պղնձե ջիղերով,	100մ	0.17			
21	8-149-1	ВВГнг-LS 5x6մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ պղնձե ջիղերով,	100մ	0.07			
22	8-149-1	ВВГнг-LS 3x4մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ պղնձե ջիղերով,	100մ	0.12			
23	8-149-1	ВВГнг-LS 3x1,5մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ պղնձե ջիղերով,	100մ	0.46			
24	8-149-1	ВВГнг-LS 3x2,5մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ պղնձե ջիղերով,	100մ	0.04			
25	8-148-1	Մալուխ հսկիչ պղնձե ջիղերով, մեկուսացված հատվածքը 5x1.5մմ2 - КВВГ	100մ	0.10			
26	8-418-3	Պոլիէթիլենային գոֆրե խողովակ Ø50մմ	100մ	0.17			
27	8-418-1	Պոլիէթիլենային գոֆրե խողովակ Ø32մմ	100մ	0.07			
28	8-418-1	Պոլիէթիլենային գոֆրե խողովակ Ø20մմ	100մ	0.72			
29	8-591-1	Անջատիչ բաց լարանցման համար, IP65 տարբերակի, 250Վ, 10Ա	100հատ	0.02			
30	8-591-6	Վարդակ հողանցման հպակով, բաց լարանցման համար, ցայտանթափանց տարբերակի IP65, 36Վ,	100հատ	0.01			
31	8-591-6	Վարդակ հողանցման հպակով, բաց լարանցման համար, ցայտանթափանց տարբերակի IP65, 250Վ,	100հատ	0.01			
32	8-414-3	Ճյուղավորիչ տուփ, բաց լարանցման համար, IP65 տարբերակի	100հատ	0.01			
33	11-111-2	Ճնշման տվիչի տեղադրում խողովակի մեջ	հատ	1			
34	8-169-3	Պղնձե ծայրակալ 10մմ մալուխի համար	հատ	8			
35	8-169-2	Պղնձե ծայրակալ 6մմ մալուխի համար	հատ	13			
36	8-409-11	Մալուխի ազդանշանային պաշտպանիչ ժապավեն ЛЗС-125-3,5	մ	11.0			
37	46-50	Հիմնական պատի մեջ անցքի բացում մինչև Ø50մմ	հատ	1			
38	Շուկա	Ճարմանդ մալուխների ամրակապման համար	հատ	200			
39	Շուկա	Հողանցման դռոդի կալիչ	հատ	25			
40	Շուկա	Մետաղ կալիչի ամրակապման համար	կգ	8.0			
41	8-472-2	Շերտապողպատ ցինկապատ հատվածքը 40x5մմ	100մ	0.13			
42	8-472-6	Շերտապողպատ ցինկապատ հատվածքը 25x5մմ	100մ	0.13			
43	8-471-1	Պողպատ անկյունային, ցինկապատ 50x50x5մմ L=2.5մ	10հատ	0.6			
		Տարածքի բարեկարգում					
		Հողային աշխատանքներ,մետաղական ցանկապատի բարեկարգում					
1	1-966	Գոյություն ունեցող մետաղական ցանկապատի կանգնակների շրջակայքում փոսորակի մշակում IV կարգի գրունտներում ձեռքով	100մ^3	0.028			

1	2	3	4	5	6	7	8
2	1-1133	Մշակված գրունտի փոռում տեղում հարթեցնելով	100մ^2	0.28			
3	Р 23-140	Գոյություն ունեցող մետաղական ցանկապատի կանգնակների քայքայված բետոնե հիմքերի քանդում	մ^3	1.50			
4	Р 23-223	Քանդած բետոնի բարձում ա/մ ձեռքով	տն	2.70			
5	Գն.3	Շին. աղբի տեղափոխում 10.0կմ	տն	2.70			
6	6-2	Գոյություն ունեցող մետաղական ցանկապատի կանգնակների հիմքերի բետոնացում В7,5 դասի բետոնով	մ^3	2.80			
7	Տեղեկ.	Գոյություն ունեցող մետաղական ցանկապատի փշալարի ամրացման համար մետաղական խողովակների մոնտաժում □30x3 (20հատ)	կգ	29.0			
8	7-321 q=0,5	Փշալարի իրականացում 3 շարք	մ	52.0			
9	Շուկա	Գոյություն ունեցող մետաղական ցանկապատի կանգնակների խցափակում մետաղական թիթեղով δ=4մմ, 80x80 (16 տեղ)	կգ	3.20			
10	15-613	Մետաղական ցանկապատի երկտակ ներկում հակակոռոզիոն ներկով	100մ^2	0.78			
		1-2. Վերանորոգվող 1x530մ^3 ՕԿՋ, չոր խուց և ներտարածքային խողովակաշարեր					11.68%
		Հողային աշխատանքներ					
1	1-1553	Խրամուղու և փոսորակների մշակում V կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ^3	0.088			
2	1-1552	Խրամուղու և փոսորակների մշակում IV կարգի գրունտներում, կողայիցքով	1000մ^3	0.088			
3	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու և փոսորակների լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.03			
4	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	3.50			
5	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ^3	13.0			
6	1-1635	Խրամուղիների և փոսորակների (նոր մշակվող և գոյություն ունեցող) ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.176			
7	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	1.76			
8	1-1593	Փափուկ գրունտի մշակում հանքավայրում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.056			
9	Գն.3 g=1.95	Բարձած գրունտի տեղափոխում 4.0 կմ	տն	109.20			
10	1-969	Վերանորոգվող ՕԿՋ-ի և նախագծվող չոր խցի թմբապատում բերված փափուկ գրունտով	100մ^3	0.56			
11	1-1133	Գոյություն ունեցող ՕԿՋ-ի և չոր խցի թմբապատված մակերեսի հարթեցում ձեռքով	100մ^2	2.20			
12	1-1204	Գոյություն ունեցող ՕԿՋ-ի և չոր խցի թմբապատված մակերեսի սերմնացանում	100մ^2	2.20			
		Քանդման աշխատանքներ					
1	Р 23-169 Р 23-170	Հատակի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտի քայքայված մասնիկների հավաքում	100մ^2	1.245			
2	Р 23-223	Հատակի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտի քայքայված մասնիկների բարձրացում 4,0մ խորությունից	տն	11.21			
3	Р 23-248	Հատակի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտի քայքայված մասնիկների տեղափոխում 20մ անվասայլերով	տն	11.21			
4	Р 23-223	Ցեմենտավազային քայքայված մասնիկների բարձում ա/մ ձեռքով	տն	11.21			
5	Р 23-148	Պատերից մաքրում ցեմենտավազային երեսասվաղի շերտերը, բարձրացում 4,0մ խորությունից, տեղափոխում 20մ, բարձելով ա/մ և տեղափոխել 10.0կմ	100մ^2	0.40			

1	2	3	4	5	6	7	8
6	Р 23-223	Պատերից մաքրած ցեմենտավազային երեսասվաղի բարձրացում 4,0մ խորությունից	տն	3.60			
7	Р 23-248	Ցեմենտավազային երեսասվաղի տեղափոխում 20մ անվասայլերով	տն	3.60			
8	Р 23-223	Ցեմենտավազային քայքայված մասնիկների բարձում ա/մ ձեռքով	տն	3.60			
9	Գն.3	Շին. աղբի տեղափոխում 10.0կմ	տն	14.81			
10	Р 23-47	Պատյան խողովակների տեղադրման համար հավաքովի ե/բ պատի սալերում անցքերի բացում գայլիկոնումով	100հատ	0.50			
11	Պայմ. 8-163 q=0.8	Հավաքովի ե/բ կողավոր ծածկի սալերի ճակատներում տեղադրված քարերի հեռացում, պահեստավորում տեղում	$մ^3$	1.50			
12	23-109 q=0,6	Մտոցի հավաքովի ե/բ կլոր պատի օղակի և ծածկի սալի ապամոնտաժում, բարձելով ա/մ	$մ^3$	0.47			
13	Գն.3	Ե/բ կլոր պատի օղակի տեղափոխում 2.0կմ, հանձնում համայնքին	տն	1.13			
14	Р 23-147	ՕԿՋ-ի գոյություն ունեցող չոր խցի պատերի քանդում	$մ^3$	5.0			
15	Р 23-223	Շին. աղբի բարձում ա/մ ձեռքով	տն	9.0			
16	Գն.3	Շին. աղբի տեղափոխում 10.0կմ	տն	9.0			
		Վերանորոգվող ՕԿՋ-ի շինարարական աշխատանքներ					
1	Р 23-47	Հատակին Φ16մմ տրամագծի L=150մմ խորությամբ անցքերի գայլիկոնում	100հատ	6.86			
2	Տեղեկ.	Ամրան Φ12А500с	տն	0.153			
3	Պայմ. 46-74	Պոլիմերցեմենտային շաղախ	$մ^3$	0.07			
4	6-16	Հատակի միաձույլ ե/բ սալի իրականացում В25, W6 դասի բետոնով	$մ^3$	19.20			
5	Տեղեկ.	Ամրան А500с դասի	տն	1.006			
6	6-85	Ներդիր դետալ	տն	0.011			
7	6-247 6-249	Պատերին տորկրետբետոնե շապիկի իրականացում, b=60մմ	$մ^2$	198.50			
8	Տեղեկ.	Ամրան А240 դասի	տն	0.924			
9	Տեղեկ.	Ամրան А500с դասի	տն	0.610			
10	Շուկա	Դյուբել	հատ	2,180			
11	6-85	Պատյան խողովակների պատրաստում, տեղադրում	տն	0.175			
12	Շուկա	Խծուծված պարան (ընդհանուր՝ $0.04մ^2$*0.46) 4 տեղ	կգ	23.0			
13	Պայմ. 15-260	Պատյան խողովակների եզրերի սվաղում ցեմենտավազային շաղախով, b=20մմ	$100մ^2$	0.008			
14	Պայմ. 46-74	Պատյան խողովակների անցքերի փակում В25, W6 դասի բետոնով	$մ^3$	0.30			
15	Պայմ. 15-613	Հավաքովի ե/բ կողավոր ծածկի սալերի մերկացած ամրանների պատում հակակոռոզիոն նյութով	$100մ^2$	0.35			
16	6-127	Հավաքովի ե/բ կողավոր ծածկի սալերի ճակատների բետոնացում В25, W6 դասի բետոնով	$մ^3$	2.40			
17	Պայմ. 46-74	ՕԿՋ-ի ներսում հավաքովի ե/բ սյան և հեծանների միջտարածքային հատվածի բետոնացում В25, W6 դասի բետոնով	$մ^3$	0.10			
18	Պայմ. Р 23-145	Հավաքովի ե/բ ծածկի սալի վրա երկրորդ մտոցի համար անցքի բացում	$մ^3$	0.05			
19	6-33	Հավաքովի ե/բ մտոցների հիմնատակերի իրականացում В12,5 դասի բետոնով	$մ^3$	0.24			
20	9-118	Մտոցների հիմնատակերի մետաղական կոնստրուկցիաների պատրաստում, տեղադրում	տն	0.170			
21	Պայմ. 7-364	Հավաքովի ե/բ մտոցների տեղադրում (Բետոն В15, F50 դասի $0,8մ^3$, Ամրանացանց 3Вpl դասի ամրաններով $11,2 մ^2$, Ամրան А240 դասի 15,0 կգ, Ներդիր դետալ 36,0կգ)	հատ	2			
22	9-118	Մտոցների մետաղական դռնակների պատրաստում, տեղադրում (2 հատ)	տն	0.133			

1	2	3	4	5	6	7	8
23	9-46	Մետաղական ելարանների պատրաստում, տեղադրում	տն	0.145			
24	Պայմ. 30-357	Մետաղական կոնստրուկցիաների երկտակ ներկում հակակոռոզիոն ներկով	տն	0.280			
25	11-55 11-56	Հատակի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտի իրականացում $h_{միջ}$=35մմ	100մ^2	1.28			
26	8-27	Պատերի արտաքին մակերեսների մերկացած հատվածների ջրամեկուսացում 2 շերտ բիտումե մածիկով	100մ^2	0.25			
		Նախագծվող չոր խցի շինարարական աշխատանքներ (1.5x2.0մ, H=3.0մ)					
1	6-1	Ժապավենային հիմքի նախապատրաստական շերտ B7.5 դասի բետոնից	մ^3	0.50			
2	6-23	Միաձույլ ե/բ ժապավենային հիմքի իրականացում B20 դասի բետոնով	մ^3	1.40			
3	Տեղեկ.	Ամրան A240 դասի	տն	0.015			
4	Տեղեկ.	Ամրան A500C դասի	տն	0.037			
5	6-145	Միաձույլ ե/բ պատերի իրականացում B20 դասի բետոնով	մ^3	28.50			
6	Տեղեկ.	Ամրան A240 դասի	տն	0.016			
7	Տեղեկ.	Ամրան A500C դասի	տն	0.571			
8	6-85	Պողպատե պատյան խողովակների, պատրաստում և տեղադրում	տն	0.044			
9	6-84	Ներդիր դետալ	տն	0.015			
10	7-448	Հավաքովի ե/բ ԾՍ-1 ծածկի սալի իրականացում, B20 դասի բետոնով (բետոն B20-1.2մ^3, ամրան՝ A240-9.0կգ, A500C-173.0կգ, ՆԴ-24կգ)	հատ	1			
11	Պայմ. 7-364	Հավաքովի ե/բ ՀՄ-1 մտոցի տեղադրում (բետոն B15, F50-0,15մ^3, ամրանացանց՝ Փ3BrI-2,4մ^2, ամրան A240-5.0կգ, ՆԴ-10.5կգ)	հատ	1			
12	9-118	Մետաղական դռնակի պատրաստում և տեղադրում	տն	0.0663			
13	Պայմ. 6-85	Օդափոխության խողովակի պատրաստում, տեղադրում	տն	0.037			
14	Պայմ. 9-94	Մետաղական հարթակի հիմնակմաղքի պատրաստում և տեղադրում	տն	0.138			
15	Շուկա	Մետաղական հարթակի ծածկի իրականացում մատնեքավոր թիթեղով, d=4մմ	մ^2	1.50			
16	9-46	Մետաղական ելարանի պատրաստում և տեղադրում	տն	0.038			
17	Պայմ. 30-357	Մետաղական մակերեսների ներկում 2 շերտ հակակոռոզիոն ներկով	տն	0.280			
18	11-6	Հատակի խճե նախապատրաստական շերտ, h=100մմ	մ^3	0.40			
19	6-15	Բետոնե հատակ, B12.5 դասի բետոնով, h= 80մմ	մ^3	0.30			
20	11-55	Հատակի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտ, h=20մմ	100մ^2	0.038			
21	8-27	Պատերի արտաքին մակերեսների ջրամեկուսացում 2 շերտ բիտումային մածիկով	100մ^2	0.57			
		Վերանորոգվող ՕԿՋ-ի և չոր խցի տեխնոլոգիական աշխատանքներ					
1	Պայմ. 22-386 q=0.6	Գոյություն ունեցող սեպավոր փականների ապամոնտաժում Ø200, պահեստավորելով տարածքում	հատ	1			
2	Պայմ. 22-385 q=0.6	Գոյություն ունեցող սեպավոր փականների ապամոնտաժում Ø150, պահեստավորելով տարածքում	հատ	2			
3	Պայմ. 22-385 q=0.6	Գոյություն ունեցող մեխանիկական ջրաչափի ապամոնտաժում Ø150, բարձելով ա/մ	հատ	1			
4	Պայմ. 22-68 q=0.8	Գոյություն ունեցող պողպատե Ø150(St) խողովակների կտրում (7 տեղ), ապամոնտաժում, բարձելով ա/մ	գծմ	3.50			

1	2	3	4	5	6	7	8
5	Գն.3	Բարձված փականների և պողպատե խողովակների տեղափոխում 2.0կմ, հանձնում համայնքին	տն	0.25			
6	Պայմ. 22-122 q=0.6	Գոյություն ունեցող Ø225(HDPE) պոլիէթիլենե խողովակների կտրում (1 տեղ), շուրթի հարթեցում	գծմ	2.15			
7	22-69	Պողպատե DN219x5 (St) էլ/եռակցվող խողովակների մոնտաժում	գծմ	10.0			
8	22-68	Պողպատե DN159x5 (St) էլ/եռակցվող խողովակների մոնտաժում	գծմ	69.0			
9	22-66	Պողպատե DN114x5 (St) էլ/եռակցվող խողովակների մոնտաժում	գծմ	8.0			
10	22-122	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN225 PN=1,0 ՄՊա	գծմ	10.0			
11	Պայմ. 22-385	Լողանային փական ղեկավարվող վահանով, DN150, PN=1,0 ՄՊա	հատ	1			
12	22-386	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN200, PN=1,0ՄՊա	հատ	1			
13	22-386	Պահեստավորված սեպավոր փականների մոնտաժում DN200, PN=1,0ՄՊա	հատ	1			
14	22-385	Պահեստավորված սեպավոր փականների մոնտաժում DN150, PN=1,0ՄՊա	հատ	2			
15	22-384	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN100, PN=1,0ՄՊա	հատ	1			
16	Պայմ. 22-386	Կցաշուրթային ճկուն ներդիրների մոնտաժում DN200, PN=1,0ՄՊա	հատ	2			
17	Պայմ. 22-385	Կցաշուրթային ճկուն ներդիրների մոնտաժում DN150, PN=1,0ՄՊա	հատ	4			
18	Պայմ. 22-384	Կցաշուրթային ճկուն ներդիրների մոնտաժում DN100, PN=1,0ՄՊա	հատ	1			
19	22-434	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշուրթերի մոնտաժում DN200, PN=1,0ՄՊա	հատ	2			
20	22-433	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշուրթերի մոնտաժում DN150, PN=1,0ՄՊա	հատ	2			
21	22-431	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշուրթերի մոնտաժում DN100, PN=1,0ՄՊա	հատ	1			
22	Պայմ. 7-281-1$_{М}$	Պոմպի մոնտաժում, Q=1.0լ/վ, H=20.0մ	հատ	1			
23	Շուկա	Հոսքի ավտոմատ կառավարման համակարգի մոնտաժում	հատ	1			
24	Պայմ. 16-134	Երկկողմանի ներքին պարուրակային միացումով գնդային փականների մոնտաժում DN25 PN=1.0ՄՊա	հատ	2			
25	Պայմ. 16-134	Արտաքին և ներքին պարուրակով մետաղական կցորդիչների (ամերիկանկա) մոնտաժում DN25	հատ	4			
26	Պայմ. 16-134	Պոլիէթիլեն-մետաղ ճկուն կցորդիչի (ամերիկանկա) մոնտաժում DN25, PN=1.0ՄՊա, պողպատե արտաքին պարուրակային միացումով	հատ	1			
27	Շուկա	Պողպատե (St) միակողմանի արտաքին պարուրակով էլ. եռակցվող կարճախողովակների մոնտաժում DN25, L=15սմ	հատ	2			
28	22-365	Պոլիէթիլեն DN225(HDPE) - մետաղ DN200(St) (HC) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1			
29	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN225(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1			
30	22-362	Պողպատե DN100-DN200(St) խողովակների ձևավոր մասերի մոնտաժում (28 հատ)	տն	0.2458			
31	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN225	10հատ	0.1			
32	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN25xDN63	10հատ	0.1			

1	2	3	4	5	6	7	8
33	Պայմ. 22-397 q=0.6	Պողպատե DN219x5 (St) խողովակի վրա Ø25մմ տրամագծի անցքի բացում (ՕԿՋ-ում)	տեղ	1			
34	Պայմ. 22-397 q=0.6	Պողպատե DN219x5 (St) խողովակի վրա Ø25մմ տրամագծի անցքի բացում, շուրթի հարթեցում (չոր խցում)	տեղ	1			
35	Պայմ. 22-397 q=0.6	Պողպատե DN159x5 (St) խողովակի վրա Ø32մմ տրամագծի անցքի բացում, շուրթի հարթեցում (չոր խցում)	տեղ	1			
36	Պայմ. 22-397 q=0.6	Պողպատե DN159x5 (St) խողովակի վրա Ø15մմ տրամագծի անցքի բացում, շուրթի հարթեցում (չոր խցում)	տեղ	1			
37	Պայմ. 22-400 q=0.6	Գոյություն ունեցող պողպատե Ø150(St) խողովակների կտրած շուրթերի հարթեցում և եռակցում նախագծվող DN150(St) խողովակին	տեղ	3			
38	Պայմ. 22-397 q=0.6	DN200(St)x DN25(St) խողովակների կողային էլ. եռակցում	տեղ	1			
39	Պայմ. 22-397 q=0.6	DN150(St)x DN32(St) խողովակների էլ. եռակցում	տեղ	1			
40	Պայմ. 22-397 q=0.6	DN150(St)x DN15(St) խողովակների կողային էլ. եռակցում	տեղ	1			
41	9-153	Փականների տակդիր Ø50 խողովակից և δ=6մմ, 100x100մմ չափերով 2թիթեղներից, Gմիջ=4.8կգ (6 հատ)	տն	0.0288			
42	Շուկա	Պողպատե (St) թիթեղ δ=3մմ, 0.04մ^2	կգ	0.94			
43	Շուկա	Պողպատե (St) ծխնի	հատ	1			
44	6-30	0.50x0.30x0.30մ չափերով B12.5 դասի բետոնե հիմքի իրականացում (չոր խցում պոմպի տեղակայման համար 1 հատ)	մ^3	0.05			
45	Պայմ. 6-90	0.35x0.35x0.425մ չափերով հենարանի իրականացում B7.5 դասի բետոնով (3 հատ)	մ^3	0.20			
46	Պայմ. 6-90	0.20x0.20x0.20մ չափերով հենարանի իրականացում B7.5 դասի բետոնով (2 հատ)	մ^3	0.02			
47	15-613	DN219x5, DN159x5, DN114x5 (St) պողպատե խողովակների և ձևավոր մասերի մակերեսների երկշերտ ներկում՝ հակակոռոզիոն ներկով	100մ^2	0.132			
48	22-129	DN219x5 (St), DN159x5, DN114x5 պողպատե խողովակների և ձևավոր մասերի հակակոռոզիոն մեկուսացում (33.2մ^2)	մ	59.0			
49	22-316	Պողպատե (St)DN219x5, DN159x5, DN114x5 էլ. եռակցվող խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.087			
50	22-317	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN225 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.010			
		Տարածքի բարեկարգում					
		Մետաղական ցանցահատվածներով գոյություն ունեցող և նախագծվող ցանկապատի (ՄՑ-2) պատրաստում և մոնտաժում					
1	1-966	Գոյություն ունեցող մետաղական ցանկապատի կանգնակների շրջակայքում փոսորակի մշակում IV կարգի գրունտներում ձեռքով	100մ^3	0.035			
2	1-1133	Մշակված գրունտի փռում տեղում հարթեցնելով	100մ^2	0.35			
3	1-966	Նախագծվող մետաղական ցանկապատի կանգնակների փոսորակի մշակում IV կարգի գրունտներում ձեռքով	100մ^3	0.015			
4	1-1133	Մշակված գրունտի փռում տեղում հարթեցնելով	100մ^2	0.15			
5	Բ 23-140	Գոյություն ունեցող մետաղական ցանկապատի կանգնակների քայքայված բետոնե հիմքերի քանդում	մ^3	2.50			
6	Բ 23-223	Քանդած բետոնի բարձում ա/մ ձեռքով	տն	4.50			
7	Գն.3	Շին. աղբի տեղափոխում 10.0կմ	տն	4.50			

1	2	3	4	5	6	7	8
8	6-2	Գոյություն ունեցող պահպանվող մետաղական ցանկապատի կանգնակների հիմքերի բետոնացում B7,5 դասի բետոնով	$մ^3$	2.0			
9	Պայմ. 7-316 q=0.8	Գոյություն ունեցող մետաղական ցանկապատի ցանցահատվածների ապամոնտաժում, մետաղական կանգնակների հետ միասին (74.0կգ),պահեստավորում տեղում (3 հատ), 16.0$մ^2$	մ	10.50			
10	Պայմ. 7-316	Ապամոնտաժված մետաղական 1,5x3,5մ չափերով ցանցահատվածների տեղադրում խողովակ-կանգնակների հետ միասին (3 հատ), 16.0$մ^2$	մ	10.50			
11	Տեղեկ.	Նոր պատրաստված մետաղական ցանցահատվածների համար քառակուսի 80x5 մմ հատույթով, խողովակ-կանգնակների մոնտաժում (11 հատ)	կգ	271.0			
12	6-2	Նոր մոնտաժվող կանգնակների հիմքերի իրականացում B7,5 դասի բետոնով	$մ^3$	1.30			
13	Տեղեկ.	Ամրան A500c դասի	տն	0.006			
14	7-316	Մետաղական 1,5x3,5մ չափերով ցանցահատվածների պատրաստում, տեղադրում (մետաղական անկյունակ L50x5, L=10,0մ, G= 37,7 կգ, մետաղական ցանց Φ2,5BrI 50x50մմ - 5,30$մ^2$, ամրան A240 դասի - 3,0կգ), 1հատ	մ	3.50			
15	7-316	Մետաղական 1,5x3,0մ չափերով ցանցահատվածների պատրաստում, տեղադրում (մետաղական անկյունակ L50x5, L=63,0մ, G= 238,0 կգ, մետաղական ցանց Φ2,5BrI 50x50մմ - 31,5$մ^2$, ամրան A240 դասի - 18,5կգ), 7հատ	մ	21.0			
16	7-316	Մետաղական 1,5x2,0մ չափերով ցանցահատվածների պատրաստում, տեղադրում (մետաղական անկյունակ L50x5, L=7,0մ, G= 26,4 կգ, մետաղական ցանց Φ2,5BrI 50x50մմ - 3,0$մ^2$, ամրան A240 դասի - 2,0կգ), 1հատ	մ	2.0			
17	7-316	Մետաղական 1,5x1,0մ չափերով ցանցահատվածների պատրաստում, տեղադրում (մետաղական անկյունակ L50x5, L=10,0մ, G= 38,0 կգ, մետաղական ցանց Φ2,5BrI 50x50մմ - 3,0$մ^2$, ամրան A240 դասի - 3,0կգ), 2հատ	մ	2.0			
18	Շուկա	Ցանցահատվածվերի միացման համար շերտապողպատ -4x50, L=180	կգ	8.0			
19	6-2	Մետաղական դարպասի կանգնակների հիմքերի իրականացում B7,5 դասի բետոնով	$մ^3$	0.32			
20	Տեղեկ.	Ամրան A500c դասի	տն	0.0011			
21	Պայմ. 9-118	Մետաղական ցանցավոր 3,5x1,5մ չափերով երկփեղկանի դարպասի պատրաստում, տեղադրում (մետաղական կոնստրուկցիա 166,5 կգ, մետաղական ցանց Φ2,5BrI 50x50մմ - 4,8$մ^2$, ծխնի-4հատ, կախովի փական 1հատ)	տն	0.1665			
22	6-2	Մետաղական դռան կանգնակների հիմքերի իրականացում B7,5 դասի բետոնով	$մ^3$	0.32			
23	Տեղեկ.	Ամրան A500c դասի	տն	0.0011			
24	Պայմ. 9-118	Մետաղական ցանցավոր 1,0x1,5մ չափերով դռան պատրաստում, տեղադրում (մետաղական կոնստրուկցիա 104,5 կգ, մետաղական ցանց Φ2,5BrI 50x50մմ - 1,5մ2, ծխնի-2հատ, կախովի փական 1հատ)	տն	0.1045			
25	Տեղեկ.	Գոյություն ունեցող և նախագծվող մետաղական ցանկապատի փշալարի ամրացման համար մետաղական խողովակների մոնտաժում □30x3 (31հատ)	կգ	45.0			
26	7-321 q=0,5	Փշալարի տեղադրում (3 շարք)	մ	91.0			

1	2	3	4	5	6	7	8
27	Շուկա	Մետաղական ցանկապատի կանգնակների խցափակում մետաղական թիթեղով δ=4մմ, 80x80 (31 տեղ)	կգ	6.20			
28	15-613	Մետաղական ցանկապատի երկտակ ներկում հակակոռոզիոն ներկով	100մ^2	1.365			
		1-3. Քլորակայան					5.52%
		Հողային աշխատանքներ					
1	1-1595	Խրամուղու և փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.009			
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	21.60			
3	1-1553	Խրամուղու և փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.016			
4	1-1552	Խրամուղու և փոսորակի մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.025			
5	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու և փոսորակների լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.007			
6	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	1.50			
7	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ^3	3.0			
8	1-1635	Խրամուղու և փոսորակների ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.041			
		Շինարարական աշխատանքներ					
1	6-20	Միաձույլ ժապավենային հիմք B15 դասի բետոնով	մ^3	7.0			
2	8-27	Ժապավենային հիմքերի ջրամեկուսացում 2 շերտ բիտումի մաստիկով	100մ^2	0.14			
3	Պայմ. 8-13	Հիմքի հորիզոնական ջրամեկուսացում ցեմենտավազային շաղախով, h=20մմ	100մ^2	0.06			
4	8-163	Պատերի իրականացում կանոնավոր ձևի տուֆ քարե շարվածքով, կարանների գծամշակմամբ	մ^3	8.60			
5	8-59	Պատի շարվածքի ամրանավորում A240 դասի ամրանացանցով	տն	0.07			
	6-85	Ներդիր դետալ	տն	0.02			
6	15-1 15-58	Գետնախարիսխ, բազալտե սալիկներով, b=20մմ	մ^2	3.70			
7	6-20	Միջնորմի հիմք B15 դասի բետոնով	մ^3	0.05			
8	Պայմ. 8-169	Միջնորմի իրականացում թեթև բետոնե բլոկներով, b=10սմ	100մ^2	0.01			
9	6-168	Միաձույլ ե/բ գոտու և ծածկի սալի իրականացում B25 դասի բետոնով	մ^3	3.0			
10	Տեղեկ.	Ամրան A240 դասի	տն	0.02			
11	Տեղեկ.	Ամրան A500c դասի	տն	0.26			
12	9-118	Մուտքի մետաղական ՄԴ-1 դռան պատրաստում տեղադրում	տն	0.13			
13	Շուկա	Փրփրապլաստ, δ=40մմ	մ^3	0.10			
14	Տեղեկ.	Նրբատախտակ, δ=6մմ	մ^2	2.0			
15	Տեղեկ.	Մետաղապլաստ, ապակեփաթեթով, բացովի փեղկով Պ-1 պատուհանի տեղադրում	մ^2	0.72			
16	9-122	Պատուհանի մետաղական ճաղավանդակ	տն	0.02			
17	12-299 12-300	Ծածկի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտ, h=20մմ	100մ^2	0.09			
18	12-289	Ծածկի գոլորշամեկուսացում 1 շերտ իզոգամով	100մ^2	0.09			
19	12-299 12-300	Ծածկի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտ, h=20մմ	100մ^2	0.09			
20	12-288-1	Ծածկի ջերմամեկուսացում խարամով, h=150-180մմ	մ^3	1.50			
21	12-299 12-300	Ծածկի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտ, h=50մմ	100մ^2	0.09			
22	12-289 12-291	Ծածկի ջրամեկուսացում 2 շերտ իզոգամով	100մ^2	0.10			
23	12-299 12-300	Ծածկի ցեմենտավազային պաշտպանիչ շերտ, h=30մմ	100մ^2	0.09			

1	2	3	4	5	6	7	8
24	Պայմ. 12-280	Գոգնոց ցինկապատ թիթեղից, δ=0.55մմ	100մ^2	0.10			
25	11-6	Հատակի խճե նախապատրաստական շերտ, h=150մմ	մ^3	0.90			
26	11-67 11-68	Հատակի իրականացում B15 դասի բետոնով, h=120մմ, 1.10մ^3	100մ^2	0.09			
27	11-135	Հատակի երեսապատում կերամիկական սալիկներով	100մ^2	0.06			
28	Պայմ. 11-252	Կերամիկական սալիկներով շրիշակի իրականացում, h=10սմ	100զծմ	0.11			
29	15-260	Պատերի ներքին մակերեսների երեսասվաղ ցեմենտավազային շաղախով, h=30մմ	100մ^2	0.25			
30	15-261	Առաստաղի երեսասվաղ ցեմենտավազային շաղախով, h=20մմ	100մ^2	0.06			
31	15-82	Պատերի ներքին մակերեսների երեսապատում ճնարակված սալիկներով, h=1.50մ	100մ^2	0.17			
32	15-587	Պատերի ներքին մակերեսների ներկում լատեքսային ներկով 2 շերտ	100մ^2	0.08			
33	15-588	Առաստաղի ներկում լատեքսային ներկով 2 շերտ	100մ^2	0.06			
34	Պայմ. 9-50	Մետաղական շվաքարանի պատրաստում, տեղադրում	տն	0.07			
35	9-24	Շվաքարանի ծածկ ցինկապատ թիթեղով, d=0.55մմ	100մ^2	0.02			
36	Պայմ. 30-357	Մետաղական կոնստրուկցիաների ներկում 2 շերտ հակակոռոզիոն ներկով (4.70մ^2)	տն	0.22			
37	Տեղեկ.	Փայտե տակդիրների պատրաստում, տեղադրում	մ^3	0.034			
38	Շուկա	Օդի ներծծման անցքի փակում մետաղական ցանցով, 20x20մմ բջիջներով	մ^2	0.15			
39	Շուկա	Կարգավորիչ շերտավարագույրի տեղադրում օդի ներծծման անցքի վրա	մ^2	0.12			
40	27-173 27-174	Սալվածքի խճե նախապատրաստական շերտ, h=10սմ	100մ^2	0.16			
41	11-67 11-68	Սալվածքի իրականացում B7.5 դասի բետոնով, h=10սմ	100մ^2	0.16			
42	27-78	Միաձույլ բետոնե 200x100մմ հատույթով եզրաքարի իրականացում B7.5 դասի բետոնով (0.50 մ^3)	100մ	0.19			
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ					
1	Պայմ. 18-271-4	Քլորացման սարքավորումների ձեռքբերում և մոնտաժում (Դոզավորման բաք 100լ(DTS-100T 000 4RVE1AOC), Էլ. Խառնիչ 100լ բաքի համար PP G/X, 690-88, Պոլիէթիլենե ճկուն ճնշումային խողովակ 20.0մ 6/9-4/U2, Դոզավորման պոմպի միակցման դետալների հավաքացու (PP-U2), Դոզավորման պոմպի ձեռք բերում և մոնտաժում DDC-6-10 A-PVC/V/C-F-31U2U2FG, բազմաֆունկցիոնալ փական, ճնշման ապահովման կափույր, ինժեկտոր մղիչ փականով, միակցման դետալ երկկողմ ճկուն խողովակ, միակցման դետալ ճկուն խողովակ, եռաբաշխիչ ճկուն խողովակ ներծծման, խողովակ, թողարկային ծորակ, բաքի թողարկային ծորակ)	կոմպ	1			
2	22-70	Պողպատե (St) պատյան խողովակների մոնտաժում DN273x4	զծմ	4.0			
3	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN40 (որպես պատյան)	զծմ	19.0			
4	Պայմ. 22-117	ՊՎՔ-ու խողովակների մոնտաժում DN25, PN=1,0 ՄՊա	զծմ	5.50			
5	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN20, PN=1,0 ՄՊա	զծմ	13.0			
6	Պայմ. 22-117	Պոլիպրոպիլենե եռակցվող (PP) խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN20, PN=1,0 ՄՊա	զծմ	1.50			
7	Շուկա	Հոսքի տվիչ DN32	հատ	1			

1	2	3	4	5	6	7	8
8	Շուկա	Պողպատե (St) միակողմանի արտաքին պարուրակով էլ. եռակցվող կարճախողովակների մոնտաժում DN32, L=15սմ	հատ	1			
9	Շուկա	Պողպատե (St) միակողմանի արտաքին պարուրակով էլ. եռակցվող կարճախողովակների մոնտաժում DN15, L=15սմ	հատ	1			
10	Պայմ. 16-134	DN15 մետաղական գնդային փականների մոնտաժում՝ երկկողմանի ներքին պարուրակով, PN=1,0 ՄՊա	հատ	1			
11	Պայմ. 16-134	DN15 մետաղական գնդային անկյունային փականների մոնտաժում՝ երկկողմանի արտաքին պարուրակով, PN=1,0 ՄՊա	հատ	1			
12	Պայմ. 16-134	Մետաղ անցում երկկողմանի ներքին պարուրակով, DN1 1/4" / 1/2", PN=1,0 ՄՊա	հատ	1			
13	Պայմ. 16-134	Պոլիէթիլեն-մետաղ անցում ամերիկանկա DN20/1/2" արտաքին պարուրակով, PN=1.0ՄՊա	հատ	1			
14	Պայմ. 16-134	Պոլիպրոպիլեն-մետաղ անցում՝ արտաքին պարուրակով, DN20/1/2՞՞, PN=1,0 ՄՊա	հատ	1			
15	Պայմ. 16-134	Պոլիպրոպիլեն-մետաղ անցում անկյունային գլխիկավոր՝ ներքին պարուրակով, DN20/1/2՞՞, PN=1,0 ՄՊա	հատ	1			
16	Պայմ. 16-134	Պոլիէթիլենե ճկուն անցում՝ արտաքին պարուրակով, DN20/1/2՞՞, PN=1,0 ՄՊա	հատ	1			
17	Պայմ. 16-134	Պոլիպրոպիլեն-մետաղ անցում անկյունային՝ ներքին պարուրակով, DN20/1/2՞՞, PN=1,0 ՄՊա	հատ	1			
18	Շուկա	Խողովակաոստ (штуцер) DN15, արտաքին պարուրակով, PN=1,0 ՄՊա	հատ	1			
19	Շուկա	ՊՎՔ-ու խողովակաոստ (штуцер) DN25, ներքին պարուրակով, PN=1,0 ՄՊա	հատ	1			
20	Շուկա	ՊՎՔ-ու արմունկ DN25, PN=1.0ՄՊա, α=90°	հատ	2			
21	Շուկա	ՊՎՔ-ու խցափակիչ DN25, PN=1.0ՄՊա	հատ	1			
22	Շուկա	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN40-DN20	հատ	8			
23	Շուկա	Պոլիպրոպիլենե (PP) խողովակների ձևավոր մասեր DN20	հատ	2			
24	17-20	Կերամիկական լվացարանի մոնտաժում՝ ծորակով և սիֆոնով	կոմպ	1			
25	Շուկա	Մետաղական լար	գծմ	13.0			
26	Շուկա	Ռետինե DN20 ճկուն խողովակների մոնտաժում	գծմ	2.0			
27	Շուկա	Ռետինե DN15 ճկուն խողովակների մոնտաժում	գծմ	2.0			
28	Շուկա	Ամրակների մոնտաժում ՊՎՔ-ու DN25 խողովակների համար չժանգոտվող պողպատից	կոմպ	6			
29	Շուկա	Պոլիէթիլենե ամրակների մոնտաժում DN20 խողովակների համար	կոմպ	5			
30	Շուկա	Պոլիմերային աղբաման (տարա) 25լ տարողությամբ	հատ	1			
31	20-762	Օդամղիչ 150մ^3/ժ արտադրողականությամբ	հատ	1			
32	16-33	Պոլիէթիլենե (PVC) լայնուկավոր ջրահեռացման խողովակների մոնտաժում DN50, L=3.0մ (1 հատ)	գծմ	3.0			
33	16-33	Պոլիէթիլենե (PVC) լայնուկավոր ջրահեռացման խողովակների մոնտաժում DN50, L=2.0մ (1 հատ)	գծմ	2.0			
34	16-33	Պոլիէթիլենե (PVC) լայնուկավոր ջրահեռացման խողովակների մոնտաժում DN50, L=1.0մ (6 հատ)	գծմ	6.0			
35	16-33	Պոլիէթիլենե (PVC) լայնուկավոր ջրահեռացման խողովակների մոնտաժում DN50, L=0.5մ (1 հատ)	գծմ	0.50			
36	Շուկա	Պոլիէթիլենե (PVC) լայնուկավոր ջրահեռացման եռաբաշխիչների մոնտաժում DN50, α=90°	հատ	2			
37	Շուկա	Պոլիէթիլենե (PVC) լայնուկավոր ջրահեռացման արմունկների մոնտաժում DN50, α=90°	հատ	3			
38	Շուկա	Պոլիէթիլենե (PVC) լայնուկավոր ջրահեռացման անցումների մոնտաժում DN50xDN20	հատ	1			
39	17-35	Հոսակի մոնտաժում D=100մմ	հատ	1			

1	2	3	4	5	6	7	8
40	Պայմ. 22-397 q=0.6	DN32 կարճախողովակի եռակցում DN150 պողպատե խողովակին	տեղ	1			
41	Պայմ. 22-397 q=0.6	DN15 կարճախողովակի եռակցում DN150 պողպատե խողովակին՝ կողային միացմամբ	տեղ	1			
42	Պայմ. 22-64 q=0.6	Ջերմամեկուսիչ շերտ պենոպոլիստիրոլե կիսախողովակներով δ=50մմ, DN50 խողովակների համար	գծմ	4.0			
43	Պայմ. 22-312	ՊՎՔ-ու (PVC-U) DN25 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.0055			
44	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN20 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.0130			
45	Պայմ. 22-312	Պոլիպրոպիլենե (PP) DN20 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.0015			
		Քլորակայանի Էլեկտրամատակարարման աշխատանքներ					
		Քլորակայանի արտաքին Էլեկտրամատակարարում					
1	1-938	Խրամուղու քանդում IV կարգի գրունտներում մալուխի տեղադրման համար	$մ^3$	3.40			
2	8-142-1	Ավազ անկողնակի իրականացում	100մ	0.10			
3	1-938	IV կարգի գրունտների քանդում հողանցման տեղադրման համար	$մ^3$	5.0			
4	1-969	Գրունտների ետլիցք տոփանումով տեղի մշակված փափուկ գրունտից	$մ^3$	7.70			
5	8-572-5	Գլխավոր բաշխիչ վահանակ դռնակով, մետաղական իր մեջ ներառած	լրակազմ	1			
6	8-525-2	Ավտոմատ անջատիչ 220Վ, 50Ա	հատ	1			
7	8-525-1	Ավտոմատ անջատիչ 220Վ, 10Ա	հատ	3			
8	8-525-1	Ավտոմատ անջատիչ 220Վ, 25Ա	հատ	1			
9	8-525-1	Դիֆերենցիալ ավտոմատ անջատիչ 220Վ, 16Ա	հատ	3			
10	8-525-2	Դիֆերենցիալ ավտոմատ անջատիչ 220Վ, 10Ա	հատ	2			
11	8-531-4	Մագնիսական թողարկիչ ջերմային ռելեյով, կառավարման 2 կոճակով 220Վ, 6Ա	հատ	1			
12	8-531-4	Մագնիսական թողարկիչ ջերմային ռելեյով, կառավարման 2 կոճակով 220Վ, 16Ա	հատ	1			
13	8-594-1	Լուսարձակ պատի, բարձակի վրա, ցայտանթափանց IP 65 տարբերակի 220Վ,LED100Վտ	հատ	3			
14	8-149-1	ВВГнг-LS 3x1,5մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ պղնձե ջիղերով,	100մ	0.75			
15	8-149-1	ВВГнг-LS 3x2,5մմ2 կտրվածքի ուժային մալուխ պղնձե ջիղերով,	100մ	0.36			
16	8-149-1	Մալուխ հսկիչ պղնձե ջիղերով, մեկուսացված հատվածքը 5x1.5մմ2 - КВВГ	100մ	0.24			
17	Ժ11-273	Պոլիէթիլենային տուփախողովակ 40x20մմ	100մ	0.07			
18	Ժ11-273	Պոլիէթիլենային տուփախողովակ 20x20մմ	100մ	0.18			
19	8-418-1	Պոլիէթիլենային գոֆրե խողովակ Ø20մմ	100մ	0.64			
20	U8-612-2	Արկղ ցածրեցնող տրանսֆորմատորով, վարդակով 250ՎԱ, 220/24Վ, ЯТП - 0.25	հատ	1			
21	8-591-1	Անջատիչ բաց լարանցման համար, IP65 տարբերակի, 250Վ, 10Ա	100հատ	0.02			
22	8-591-6	Վարդակ հողանցման հպակով, բաց լարանցման համար, ցայտանթափանց տարբերակի IP65, 36Վ, 10Ա	100հատ	0.06			
23	U8-615-2	Էլեկտրական ջեռուցման սարք 220Վ, 2,0Կվտ	հատ	1			
24	8-414-3	Ճյուղավորիչ տուփ, բաց լարանցման համար, IP65 տարբերակի	100հատ	0.03			
25	Շուկա	Ճարմանդ ամրակապման համար	հատ	150			
26	8-472-6	Հողանցում հորիզոնական շերտավոր պողպատով ցինկապատ հատվածքը հատվածքը 25x5մմ	100մ	0.22			

1	2	3	4	5	6	7	8
27	8-471-1	Հողանցում ուղղաձիգ անկյունային,պողպատից, ցինկապատ 50x50x5մմ Լ=2.5մ	10հատ	0.60			
28	Ժ9-80	Մետաղական կանգնակ 50մմ, Լ=2.5մ 2 հատ	տն	0.01			
29	U8-305-6	Լայնակ անկյունային 50x50x5մմ, Լ=0,4մ	հատ	1			
30	Շուկա	Մեկուսիչ 0,4ԿՎ	հատ	2			
31	8-409-11	Մալուխի ազդանշանայի պաշտպանիչ ժապավեն ЛЗС-125-3,5	մ	10.0			
		Զրահեռացման կուտակման հոր (1.5x2.0մ, H=2.2մ)					
		Հողային աշխատանքներ					
1	1-1595	Փոսորակների մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.027			
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	64.80			
3	1-1553	Փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.020			
4	1-1552	Փոսորակի մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0475			
5	Պայմ. 1-961 q=1.2	Փոսորակի լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.0155			
6	1-1635	Փոսորակի ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.0675			
		Շինարարական աշխատանքներ					
1	6-1	Նախապատրաստական շերտ B7.5 դասի բետոնից	մ^3	0.80			
2	8-27	Նախապատրաստական շերտի ջրամեկուսացում 1 շերտ բիտումե մածիկով	100մ^2	0.075			
3	6-16	Միաձույլ ե/բ հիմնային սալի իրականացում B25 W6 դասի բետոնով	մ^3	1.30			
4	Տեղեկ.	Ամրան A240 դասի	տն	0.005			
5	Տեղեկ.	Ամրան A500C դասի	տն	0.11			
6	6-145	Միաձույլ ե/բ պատերի կառուցում B25 W6 դասի բետոնով	մ^3	3.60			
7	Տեղեկ.	Ամրան A240 դասի	տն	0.013			
8	Տեղեկ.	Ամրան A500C դասի	տն	0.44			
9	6-84	Պողպատե պատյան խողովակների, պատրաստում և տեղադրում	տն	0.006			
10	Շուկա	Խծուծված պարան (ընդհ. 0.05մ^{2}x0.2մ), 1տեղ	կգ	4.0			
11	Պայմ. 15-260	Պատյան խողովակի եզրերի երեսապատ ցեմենտավազային շաղախով, b=20մմ	100մ^2	0.001			
12	7-448	Հավաքովի ե/բ ծածկի սալ ԾՍ-1 (Բետոն B20, F50-0.70մ^3, ամրան՝ A500C-130.0կգ, AI-7.0կգ)	հատ	1			
13	6-84	Ներդիր դետալ	տն	0.007			
14	Պայմ. 7-364	Հավաքովի ե/բ մտոց ՀՄ-1 (Բետոն B15, F50-0.3մ^3, Ամրանացանց 3BrI 4.0կգ, A240-7.0կգ)	հատ	1			
15	6-84	Ներդիր դետալ	տն	0.016			
16	9-118	Մտոցի մետաղական դռնակի պատրաստում, տեղադրում	տն	0.067			
17	6-85	Ծածկի սալի հետ օդափոխության խողովակի միացման տարրեր	տն	0.027			
18	15-613	Մետաղական մակերեսների ներկում 2 շերտ հակակոռոզիոն ներկով	100մ^2	0.02			
19	11-55 11-56	Հատակի ցեմենտավազային երեսապատ, $h_{միջ.}$=50մմ	100մ^2	0.03			
20	6-253	Տորկրետբետոնե մակերեսի երկաթայնացում	մ^2	3.0			
21	8-27	Պատերի արտաքին մակերեսների ջրամեկուսացում 2 շերտ բիտումային մածիկով	100մ^2	0.24			
22	12-299 12-300	Ծածկի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտ 20մմ հաստությամբ	100մ^2	0.036			
23	12-289 12-291	Ծածկի ջրամեկուսացում 2 շերտ իզոգամով	100մ^2	0.055			

1	2	3	4	5	6	7	8
24	12-299 12-300	Ծածկի ցեմենտավազային հարթեցնող շերտ 30մմ հաստությամբ	100մ^2	0.036			
		ԲԱԺԻՆ 2					
		ԲԱՇԽԻՉ ՑԱՆՑ					
		2-1. Ջրագիծ-1 (W_1)					0.54%
		Ջրագիծ W1-ի ՆԿ 0+00-ից ՆԿ 0+09-ի հողային աշխատանքների ծավալները ներառված են ՕԿՋ-ի հողային աշխատանքների ծավալներում					
		Քանդման և հողային աշխատանքներ					
1	Պայմ. 22-446 q=0.8	Գոյություն ունեցող ե/բ կլոր դիտահորի D=1.0մ H=1.8մ ՊՕ-10-9(2հատ), ծածկի սալի (1հատ) և հատակի սալի (1հատ) ապամոնտաժում, բարձելով ա/մ	մ^3	0.88			
2	Գն.3	Ապամոնտաժված պատի օղակի, ծածկի և հատակի սալի տեղափոխում մոտ 1.0կմ, հանձնում համայնքին	տն	2.112			
3	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.0225			
4	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	54.0			
5	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0475			
6	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.070			
7	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.032			
8	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	6.30			
9	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ^3	18.50			
10	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.115			
11	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	1.15			
12	1-1635	Ապամոնտաժված դիտահորի փոսորակի ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.0025			
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ					
1	Պայմ. 22-384 q=0.6	Գոյություն ունեցող սեպավոր փականի ապամոնտաժում Ø80, բարձելով ա/մ	հատ	1			
2	Գն.3	Ապամոնտաժված սեպավոր փականի տեղափոխում մոտ 1.0կմ, հանձնում համայնքին	տն	0.029			
3	Պայմ. 22-119 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե (PE) Ø90 խողովակների կտրում (1տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	0.29			
4	22-118	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN63, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	96.0			
5	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN90xDN63	10հատ	0.3			
6	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN90(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1			
7	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խցափակիչ DN63	10հատ	0.1			
8	Շուկա	Պոլիէթիլենե b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	96.0			
9	22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN63 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.096			
		2-2. Ջրագիծ-2 (W_2)					1.08%
		Հողային աշխատանքներ					
1	1-993	Խրամուղու և փոսորակների մշակում VII կարգի գրունտներում նախնական փխրեցմամբ	100մ^3	0.12			
2	1-1596	Փխրեցված գրունտի բարձում ա/մ	1000մ^3	0.012			

1	2	3	4	5	6	7	8
3	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	31.20			
4	1-1596	Խրամուղու մշակում VI կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.024			
5	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	62.40			
6	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.003			
7	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	7.20			
8	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.082			
9	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.121			
10	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.055			
11	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	11.0			
12	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ^3	28.0			
13	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.203			
14	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	2.03			
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ					
1	Պայմ. 22-119 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե (PE) Ø90 խողովակների կտրում (1տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	0.29			
2	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN32, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	150.0			
3	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN90xDN25	10հատ	0.3			
4	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN90(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1			
5	Շուկա	Պոլիէթիլենե b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	150.0			
6	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN32 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.150			
		2-3. Ջրագիծ-3 (W_3)					0.54%
		Հողային աշխատանքներ					
1	1-993	Խրամուղու և փոսորակների մշակում VII կարգի գրունտներում նախնական փխրեցմամբ	100մ^3	0.06			
2	1-1596	Փխրեցված գրունտի բարձում ա/մ	1000մ^3	0.006			
3	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	15.60			
4	1-1596	Խրամուղու մշակում VI կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.012			
5	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	31.20			
6	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.0015			
7	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	3.60			
8	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0405			
9	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0595			
10	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.023			
11	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	5.50			

1	2	3	4	5	6	7	8
12	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ^3	14.0			
13	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.100			
14	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	1.00			
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ					
1	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN32, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	74.0			
2	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN90xDN25	10հատ	0.2			
3	Շուկա	Պոլիէթիլենե b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	74.0			
4	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN32 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.074			
		2-4. Ջրագիծ-4 (W_4)					0.32%
		Հողային աշխատանքներ					
1	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.014			
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	33.60			
3	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.036			
4	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0335			
5	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.02			
6	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	3.70			
7	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ^3	10.0			
8	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.0695			
9	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.695			
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ					
1	Պայմ. 22-117 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե (PE) Ø50 խողովակների կտրում (1տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	0.16			
2	22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN50, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	50.0			
3	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN50(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1			
4	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN160xDN50(HDPE) խամութային անցումների մոնտաժում	10հատ	0.1			
5	22-365	Պոլիէթիլենե պարուրակային կցորդիչների մոնտաժում DN50	10հատ	0.1			
6	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN50	10հատ	0.1			
7	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խցափակիչ DN50	10հատ	0.1			
8	Շուկա	Պոլիէթիլենե b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	50.0			
9	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN50 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.050			
		2-5. Ջրագիծ-5 (W_5)					0.33%
		Հողային աշխատանքներ					
1	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.0105			
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	25.20			
3	1-1594	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.0065			

1	2	3	4	5	6	7	8
4	Գն.3 g=2.0	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	13.0			
5	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.088			
6	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.025			
7	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	5.0			
8	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ^3	12.0			
9	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.088			
10	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.88			
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ					
1	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN32, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	65.0			
2	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN90xDN32(HDPE) խամութային անցումների մոնտաժում	10հատ	0.1			
3	22-365	Պոլիէթիլենե պարուրակային կցորդիչների մոնտաժում DN32	10հատ	0.1			
4	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN32xDN20	10հատ	0.1			
5	Շուկա	Պոլիէթիլենե b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	65.0			
6	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN32 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.065			
		2-6. Ջրագիծ-6 (W_6)					2.76%
		Հողային աշխատանքներ					
1	1-993	Խրամուղու և փոսորակների մշակում VII կարգի գրունտներում նախնական փխրեցումով	100մ^3	0.41			
2	1-1596	Փխրեցված գրունտի բարձում ա/մ	1000մ^3	0.041			
3	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	106.60			
4	1-1596	Խրամուղու մշակում VI կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.023			
5	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	59.80			
6	1-1554	Խրամուղու մշակում VI կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.059			
7	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.1385			
8	1-991	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում ձեռքով, կողալիցքով	100մ^3	0.185			
9	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0565			
10	1-962	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում ձեռքով , կողալիցքով	100մ^3	0.19			
11	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.085			
12	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	17.0			
13	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ^3	46.50			
14	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.263			
15	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	2.63			
16	1-969	Խրամուղու ետլիցք ձեռքով, կողալիցքի մշակված գրունտներից	100մ^3	0.285			
17	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.285			
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ					

1	2	3	4	5	6	7	8
1	22-118	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN63, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	187.0			
2	22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN40, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	60.0			
3	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN90xDN63(HDPE) խամութային անցումների մոնտաժում	10հատ	0.1			
4	22-365	Պոլիէթիլենե պարուրակային կցորդիչների մոնտաժում DN63	10հատ	0.1			
5	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN63xDN25	10հատ	0.4			
6	Շուկա	Պոլիէթիլենե b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	247.0			
7	22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN63 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.187			
8	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN40 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.060			
		2-7. Ջրագիծ-7 (W_7)					0.13%
		Հողային աշխատանքներ					
1	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.0065			
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	15.60			
3	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0135			
5	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0205			
6	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.01			
7	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	2.0			
8	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ^3	4.50			
9	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.034			
10	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.34			
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ					
1	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN32, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	25.0			
2	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN63xDN20	10հատ	0.2			
3	Շուկա	Պոլիէթիլենե b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	25.0			
4	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN32 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.025			
		2-8. Ջրագիծ-8 (W_8)					0.39%
		Հողային աշխատանքներ					
1	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.018			
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	43.20			
3	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.045			
5	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.042			
6	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.025			
7	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	5.0			
8	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ^3	13.0			

1	2	3	4	5	6	7	8
9	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.087			
10	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.87			
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ					
1	22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN50, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	65.0			
2	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN160xDN50(HDPE) խամութային անցումների մոնտաժում	10հատ	0.1			
3	22-365	Պոլիէթիլենե պարուրակային կցորդիչների մոնտաժում DN50	10հատ	0.1			
4	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN50xDN25	10հատ	0.1			
5	Շուկա	Պոլիէթիլենե b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	65.0			
6	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN50 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.065			
		2-9. Ջրագիծ-9 (W_9)					0.39%
		Հողային աշխատանքներ					
1	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.018			
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	43.20			
3	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.045			
5	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.042			
6	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.025			
7	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	5.0			
8	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ^3	13.0			
9	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.087			
10	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.87			
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ					
1	22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN50, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	65.0			
2	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN160xDN50(HDPE) խամութային անցումների մոնտաժում	10հատ	0.1			
3	22-365	Պոլիէթիլենե պարուրակային կցորդիչների մոնտաժում DN50	10հատ	0.1			
4	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN50xDN32	10հատ	0.2			
5	Շուկա	Պոլիէթիլենե b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	65.0			
6	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN50 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.065			
		2-10. Ջրագիծ-10 (W_{10})					0.44%
		Հողային աշխատանքներ					
1	1-1593	Խրամուղու մշակում III կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.023			
2	Գն.3 g=1.95	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	44.85			
3	1-1550	Խրամուղու մշակում III կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.101			
4	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.0275			
5	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	5.50			

1	2	3	4	5	6	7	8
6	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	$մ^3$	17.0			
7	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	$1000մ^3$	0.101			
8	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	$100մ^3$	1.01			
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ					
1	Պայմ. 22-119 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե (PE) Ø90 խողովակների կտրում (2տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	0.57			
2	Պայմ. 22-118 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե (PE) Ø75 խողովակների կտրում (1տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	0.24			
3	22-118	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN75, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	77.0			
4	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN90(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.2			
5	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN75(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1			
6	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN90xDN75	10հատ	0.2			
7	Շուկա	Պոլիէթիլենե b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	77.0			
8	22-313	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN75 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.077			
		2-11. Ջրագիծ-11 (W_{11})					0.25%
		Հողային աշխատանքներ					
1	1-1595	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	$1000մ^3$	0.0125			
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	30.0			
3	1-1553	Խրամուղու մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	$1000մ^3$	0.025			
4	1-1552	Խրամուղու մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	$1000մ^3$	0.038			
5	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	$100մ^3$	0.018			
6	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	$մ^3$	3.50			
7	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	$մ^3$	9.0			
8	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	$1000մ^3$	0.063			
9	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	$100մ^3$	0.63			
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ					
1	Պայմ. 22-117 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե (PE) Ø50 խողովակների կտրում (1տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	0.16			
2	22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN50, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	45.0			
3	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN50(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1			
4	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN50xDN25	10հատ	0.1			
5	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խցափակիչ DN50	10հատ	0.2			
6	Շուկա	Պոլիէթիլենե b=30սմ լայնությամբ ազդանշանային ժապավենի փռում խրամուղում	մ	45.0			
7	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN50 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.045			
		2-12. Ճնշման կարգավորիչ փականային հորեր (ՃԿՓՀ-1÷ՃԿՓՀ-9)					10.33%

1	2	3	4	5	6	7	8
		Հողային աշխատանքներ					
1	1-993	Փոսորակների մշակում VII կարգի գրունտներում նախնական փխրեցումով	100մ^3	0.03			
2	1-1596	Փխրեցված գրունտի բարձում ա/մ	1000մ^3	0.003			
3	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	7.80			
4	1-1596	Փոսորակների մշակում VI կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.0195			
5	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	50.70			
6	1-1595	Փոսորակների մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.045			
7	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	108.0			
8	1-1553	Փոսորակների մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0835			
9	1-1552	Փոսորակների մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.101			
10	Պայմ. 1-961 q=1.2	Փոսորակների լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.10			
11	1-1635	Փոսորակների ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.1845			
12	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	1.845			
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ					
1	Պայմ. 22-121 q=0.6	Գոյություն ունեցող Ø160(HDPE) պոլիէթիլենե խողովակների կտրում (10տեղ), շուրթի հարթեցում	գծմ	5.0			
2	Պայմ. 22-119 q=0.6	Գոյություն ունեցող Ø110(HDPE) պոլիէթիլենե խողովակների կտրում (8տեղ), շուրթի հարթեցում	գծմ	2.50			
3	22-66	Պողպատե DN114x5 (St) էլ/եռակցվող խողովակների մոնտաժում	գծմ	3.0			
4	22-121	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN160 PN=1,0 ՄՊա	գծմ	12.50			
5	22-119	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN110 PN=1,0 ՄՊա	գծմ	12.0			
6	Պայմ. 22-385	Ճնշման կարգավորիչ փականի մոնտաժում DN150, PN=1,0ՄՊա	հատ	5			
7	Պայմ. 22-384	Ճնշման կարգավորիչ փականի մոնտաժում DN100, PN=1,0ՄՊա	հատ	4			
8	Պայմ. 22-385	Ֆիլտրի մոնտաժում DN150, PN=1,0ՄՊա	հատ	5			
9	Պայմ. 22-384	Ֆիլտրի մոնտաժում DN100, PN=1,0ՄՊա	հատ	4			
10	22-385	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN150, PN=1,0ՄՊա	հատ	6			
11	22-384	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN100, PN=1,0ՄՊա	հատ	4			
12	Պայմ. 16-134	Օդահեռների մոնտաժում, DN25, PN=1,0ՄՊա	հատ	9			
13	Պայմ. 16-134	Երկկողմանի ներքին պարուրակային միացումով գնդային փականների մոնտաժում DN25 PN=1.0ՄՊա	հատ	9			
14	Պայմ. 22-385	Կցաշուրթային ճկուն ներդիրների մոնտաժում DN150, PN=1,0ՄՊա	հատ	5			
15	Պայմ. 22-384	Կցաշուրթային ճկուն ներդիրների մոնտաժում DN100, PN=1,0ՄՊա	հատ	4			
16	22-433	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշուրթերի մոնտաժում DN150, PN=1,0ՄՊա	հատ	2			
17	22-431	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշուրթերի մոնտաժում DN100, PN=1,0ՄՊա	հատ	1			

1	2	3	4	5	6	7	8
18	22-433	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN150, նախատեսված պոլիէթիլենե խողովակների համար, PN=1,0ՄՊա	հատ	5			
19	22-431	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN100, նախատեսված պոլիէթիլենե խողովակների համար, PN=1,0ՄՊա	հատ	4			
20	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN160 միջադիրի մոնտաժում, PN=1,0ՄՊա	10հատ	0.5			
21	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN110 միջադիրի մոնտաժում, PN=1,0ՄՊա	10հատ	0.4			
22	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN160(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	1.0			
23	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN110(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.8			
24	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN160xDN32(HDPE) խամութային անցումների մոնտաժում	10հատ	0.4			
25	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN110xDN32(HDPE) խամութային անցումների մոնտաժում	10հատ	0.4			
26	Շուկա	Պողպատե (St) միակողմանի արտաքին պարուրակով էլ. եռակցվող կարճախողովակների մոնտաժում DN25, L=20սմ	հատ	1			
27	22-362	Պողպատե DN25-DN150(St) խողովակների ձևավոր մասերի մոնտաժում (4 հատ)	տն	0.014			
28	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN160	10հատ	0.1			
29	15-613	DN114x5 (St) պողպատե խողովակների և ձևավոր մասերի մակերեսների երկշերտ ներկում՝ հակակոռոզիոն ներկով	100մ^2	0.0036			
30	22-127	DN114x5 պողպատե խողովակների և ձևավոր մասերի հակակոռոզիոն մեկուսացում (0.79մ^2)	մ	2.0			
31	Պայմ. 22-397 q=0.6	Պողպատե DN159x5 (St) խողովակի վրա Ø50մմ տրամագծի անցքի բացում, շուրթի հարթեցում (ՃԿՓՀ-3ում)	տեղ	1			
32	Պայմ. 22-397 q=0.6	DN150(St)x DN50(St) խողովակների կողային էլ. եռակցում	տեղ	1			
33	9-153	Փականների տակդիր Ø50 խողովակից և δ=6մմ, 100x100մմ չափերով 2թիթեղներից, Gմիջ=4.8կգ (19 հատ)	տն	0.0912			
34	22-314	Պողպատե (St) DN114x5 էլ. եռակցվող խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.003			
35	22-316	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN160 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.0125			
36	22-314	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN110 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.012			
		Ե/բ կլոր հոր D=2,0մ, H=1,5մ (9հատ)					
1	6-1	B7.5 դասի բետոնի նախապատրաստական շերտ h=10սմ	մ^3	6.57			
2	22-446	D=2.0մ տրամագծով հավաքովի ե/բ էլեմենտներով հորի կառուցում	մ^3	21.33			
3	Շուկա	D=2,0մ տրամագծով հավաքովի ե/բ ՀՍ-20 հատակի սալի տեղադրում	հատ	9			
4	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-20-09 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված ցեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	9			
5	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-20-06 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված ցեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	9			

1	2	3	4	5	6	7	8
6	Շուկա	Ծածկի հավաքովի ե/բ ԾՍ-1-20 սալի տեղադրում, թուջե ծանր մտոցով	հատ	9			
7	9-46	Մետաղական ելարան	տն	0.1548			
8	Շուկա	Ե/բ հորերի ներդիր դետալներ	տն	0.2376			
9	Պայմ. 15-260	Անցքի փակում ցեմենտավազային շաղախով	100մ^2	0.018			
10	Պայմ. 30-357	Մետաղական կոնստրուկցիաների յուղաներկում 2 շերտ	տն	0.3924			
		2-13. Օդահեռ հորեր (ՕՀ-1÷ՕՀ-3)					1.30%
		Հողային աշխատանքներ					
1	1-1596	Փոսորակների մշակում VI կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.0015			
2	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	3.90			
3	1-1595	Փոսորակների մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.006			
4	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	14.40			
5	1-1553	Փոսորակների մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0135			
6	1-1552	Փոսորակների մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.021			
7	Պայմ. 1-961 q=1.2	Փոսորակների լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.015			
8	1-1635	Փոսորակների ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.0345			
9	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.345			
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ					
1	Պայմ. 22-122 q=0.6	Գոյություն ունեցող Ø225(HDPE) պոլիէթիլենե խողովակների կտրում (2տեղ), շուրթի հարթեցում	գծմ	1.41			
2	Պայմ. 22-121 q=0.6	Գոյություն ունեցող Ø160(HDPE) պոլիէթիլենե խողովակների կտրում (2տեղ), շուրթի հարթեցում	գծմ	1.0			
3	Պայմ. 22-119 q=0.6	Գոյություն ունեցող Ø110(HDPE) պոլիէթիլենե խողովակների կտրում (2տեղ), շուրթի հարթեցում	գծմ	0.69			
4	22-66	Պողպատե էլ. եռակցվող կարճախողովակի մոնտաժում DN50(St) L=0.2մ, 3հատ	գծմ	0.60			
5	22-122	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN225 PN=1,0 ՄՊա	գծմ	3.0			
6	22-121	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN160 PN=1,0 ՄՊա	գծմ	3.0			
7	22-119	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN110 PN=1,0 ՄՊա	գծմ	3.0			
8	22-383	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN50, PN=1,0ՄՊա	հատ	3			
9	22-344	Երկաստիճան օդահեռների մոնտաժում, DN50, PN=1,0ՄՊա	հատ	3			
10	22-434	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշուրթերի մոնտաժում DN200, PN=1,0ՄՊա	հատ	2			
11	22-433	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշուրթերի մոնտաժում DN150, PN=1,0ՄՊա	հատ	2			
12	22-431	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշուրթերի մոնտաժում DN100, PN=1,0ՄՊա	հատ	2			
13	22-429	Պողպատե էլ/եռակցող կցաշուրթերի մոնտաժում DN50, PN=1,0ՄՊա	հատ	3			

1	2	3	4	5	6	7	8
14	22-434	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN200, նախատեսված պոլիէթիլենե խողովակների համար, PN=1,0ՄՊա	հատ	2			
15	22-433	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN150, նախատեսված պոլիէթիլենե խողովակների համար, PN=1,0ՄՊա	հատ	2			
16	22-431	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN100, նախատեսված պոլիէթիլենե խողովակների համար, PN=1,0ՄՊա	հատ	2			
17	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN225 միջադիրի մոնտաժում, PN=1,0ՄՊա	10հատ	0.2			
18	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN160 միջադիրի մոնտաժում, PN=1,0ՄՊա	10հատ	0.2			
19	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN110 միջադիրի մոնտաժում, PN=1,0ՄՊա	10հատ	0.2			
20	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN225(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.2			
21	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN160(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.2			
22	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN110(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.2			
23	22-362	Պողպատե DN50-DN200(St) խողովակների ձևավոր մասերի մոնտաժում (6 հատ)	տն	0.034			
24	15-613	Պողպատե (St) ձևավոր մասերի մակերեսների երկշերտ ներկում՝ հակակոռոզիոն ներկով	100մ^2	0.0063			
25	9-153	Փականների տակդիր Ø50 խողովակից և δ=6մմ, 100x100մմ չափերով շթեթեոնեռեց, Գմիջ=4.8կգ (3	տն	0.0144			
26	22-317	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN225 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.003			
27	22-316	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN160 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.003			
28	22-314	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN110 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.003			
		Ե/բ կլոր հոր D=1,0մ, H=1,5մ (3հատ)					
1	6-1	B7.5 դասի բետոնի նախապատրաստական շերտ h=10սմ	մ^3	0.90			
2	22-446	D=1.0մ տրամագծով հավաքովի ե/բ էլեմենտներով հորի կառուցում	մ^3	2.40			
3	Շուկա	D=1,0մ տրամագծով հավաքովի ե/բ ՀՍ-10 հատակի սալի տեղադրում	հատ	3			
4	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-10-09 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված ցեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	3			
5	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-10-06 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված ցեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	3			
6	Շուկա	Ե/բ հորերի ծածկի սալերի տեղադրում ԾՍ 1-10 տիպի թուջե ծանր մտոցով	հատ	3			
7	9-46	Մետաղական ելարան	տն	0.0516			
8	Շուկա	Ե/բ հորերի ներդիր դետալներ	տն	0.0696			
9	Պայմ. 15-260	Անցքի փակում ցեմենտավազային շաղախով	100մ^2	0.003			
10	Պայմ. 30-357	Մետաղական կոնստրուկցիաների յուղաներկում 2 շերտ	տն	0.1212			
		2-14. Ջրամատակարարման փականային հոր (ՋՓՀ-1)					0.40%
		Հողային աշխատանքներ					
1	1-1595	Փոսորակների մշակում V կարգի գրունտներում, բարձեյով ա/մ	1000մ^3	0.0025			
2	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	6.0			

1	2	3	4	5	6	7	8
3	1-1553	Փոսորակների մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.006			
4	1-1552	Փոսորակների մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0055			
5	Պայմ. 1-961 q=1.2	Փոսորակների լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.005			
6	1-1635	Փոսորակների ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.0115			
7	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.115			
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ					
1	Պայմ. 22-121 q=0.6	Գոյություն ունեցող Ø160(HDPE) պոլիէթիլենե խողովակների կտրում (2տեղ), շուրթի հարթեցում	գծմ	1.0			
2	22-121	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN160 PN=1,0 ՄՊա	գծմ	3.0			
3	22-385	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN150, PN=1,0ՄՊա	հատ	1			
4	Պայմ. 22-385	Կցաշուրթային ճկուն ներդիրների մոնտաժում DN150, PN=1,0ՄՊա	հատ	1			
5	22-433	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN150, նախատեսված պոլիէթիլենե խողովակների համար, PN=1,0ՄՊա	հատ	1			
6	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN160 միջադիրի մոնտաժում, PN=1,0ՄՊա	10հատ	0.1			
7	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN160(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.2			
8	9-153	Փականների տակդիր Ø50 խողովակից և δ=6մմ, 100x100մմ չափերով 2թիթեղներից, Gմիջ=4.8կգ (1 հատ)	տն	0.0048			
9	22-316	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN160 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.003			
		Ե/բ կլոր հոր D=1,0մ, H=1,5մ					
1	6-1	B7.5 դասի բետոնի նախապատրաստական շերտ h=10սմ	մ^3	0.30			
2	22-446	D=1.0մ տրամագծով հավաքովի ե/բ էլեմենտներով հորի կառուցում	մ^3	0.80			
3	Շուկա	D=1,0մ տրամագծով հավաքովի ե/բ ՀՍ-10 հատակի սալի տեղադրում	հատ	1			
4	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-10-09 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված ցեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	1			
5	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-10-06 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված ցեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	1			
6	Շուկա	Ե/բ հորերի ծածկի սալերի տեղադրում ԾՍ 1-10 տիպի թուջե ծանր մտոցով	հատ	1			
7	9-46	Մետաղական ելարան	տն	0.0172			
8	Շուկա	Ե/բ հորերի ներդիր դետալներ	տն	0.0232			
9	Պայմ. 15-260	Անցքի փակում ցեմենտավազային շաղախով	100մ^2	0.0010			
10	Պայմ. 30-357	Մետաղական կոնստրուկցիաների յուղաներկում 2 շերտ	տն	0.0404			
		2-15. Թողարկ հորեր (ԹՀ-1, ԳԹՀ-1)					0.54%
		Հողային աշխատանքներ					
1	1-992	Խրամուղու և փոսորակի մշակում VI կարգի գրունտներում ձեռքով, կողալիցքով	100մ^3	0.025			
2	Р 23-223 q=1.2	Կողալիցքի գրունտի բարձում ա/մ ձեռքով	տն	6.50			
3	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	6.50			

1	2	3	4	5	6	7	8
4	1-991	Խրամուղու և փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում ձեռքով, կողալիցքով	100մ^3	0.055			
5	Р 23-223 q=1.2	Կողալիցքի գրունտի բարձում ա/մ ձեռքով	տն	13.20			
6	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	13.20			
7	1-1553	Խրամուղու և փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0165			
8	1-1552	Խրամուղու և փոսորակի մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.020			
9	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու և փոսորակի լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.0115			
10	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	1.30			
11	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ^3	3.80			
12	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.0365			
13	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.365			
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ					
1	Պայմ. 22-117 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե (PE) Ø50 խողովակների կտրում (2տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	0.31			
2	22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN50, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	21.0			
3	22-383	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN40, PN=1,0ՄՊա	հատ	2			
4	Պայմ. 22-383	Կցաշուրթային ճկուն ներդիրների մոնտաժում DN40, PN=1,0ՄՊա	հատ	2			
5	22-429	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN40, նախատեսված պոլիէթիլենե խողովակների համար, PN=1,0ՄՊա	հատ	2			
6	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN50 միջադիրի մոնտաժում, PN=1,0ՄՊա	10հատ	0.2			
7	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN50(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1			
8	9-153	Փականների տակդիր Ø50 խողովակից և δ=6մմ, 100x100մմ չափերով 2թիթեղներից, Gմիջ=4.8կգ (2 հատ)	տն	0.0096			
9	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN50 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.021			
		Ե/բ կլոր հոր D=1,0մ, H=1,5մ					
1	6-1	B7.5 դասի բետոնի նախապատրաստական շերտ h=10սմ	մ^3	0.30			
2	22-446	D=1.0մ տրամագծով հավաքովի ե/բ էլեմենտներով հորի կառուցում	մ^3	0.80			
3	Շուկա	D=1,0մ տրամագծով հավաքովի ե/բ ՀՍ-10 հատակի սալի տեղադրում	հատ	1			
4	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-10-09 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված ցեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	1			
5	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-10-06 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված ցեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	1			
6	Շուկա	Ե/բ հորերի ծածկի սալերի տեղադրում ԾՍ 1-10 տիպի թուջե ծանր մտոցով	հատ	1			
7	9-46	Մետաղական ելարան	տն	0.0172			
8	Շուկա	Ե/բ հորերի ներդիր դետալներ	տն	0.0232			
9	Պայմ. 15-260	Անցքի փակում ցեմենտավազային շաղախով	100մ^2	0.0010			
10	Պայմ. 30-357	Մետաղական կոնստրուկցիաների յուղաներկում 2 շերտ	տն	0.0404			

1	2	3	4	5	6	7	8
		2-16. Հրշեջ հիդրանտի հորեր (ՀՀ-1÷ՀՀ-5)					3.20%
		Հողային աշխատանքներ					
1	1-1596	Փոսորակների մշակում VI կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.002			
2	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	5.20			
3	1-1595	Փոսորակների մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	1000մ^3	0.0205			
4	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	49.20			
5	1-1553	Խրամուղու և փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.028			
6	1-1552	Խրամուղու և փոսորակի մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0545			
7	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու և փոսորակի լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	0.04			
8	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.0825			
9	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.825			
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ					
1	Պայմ. 22-121 q=0.6	Գոյություն ունեցող Ø160(HDPE) պոլիէթիլենե խողովակների կտրում (8տեղ), շուրթի հարթեցում	գծմ	4.0			
2	Պայմ. 22-119 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե (PE) Ø90 խողովակների կտրում (2տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	0.57			
3	22-121	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN160 PN=1,0 ՄՊա	գծմ	12.0			
4	22-119	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN110 PN=1,0 ՄՊա	գծմ	0.80			
5	22-119	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN90, PN=1,0 ՄՊա	գծմ	3.50			
6	22-395	Ստորգետնյա տեղադրման հրշեջ հիդրանտ DN100, H=0.75մ, PN=1,0ՄՊա	կոմպ.	5			
7	22-384	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN100, PN=1,0ՄՊա	հատ	4			
8	Պայմ. 22-384	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN80, PN=1,0ՄՊա	հատ	1			
9	22-431	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN100, նախատեսված պոլիէթիլենե խողովակների համար, PN=1,0ՄՊա	հատ	4			
10	22-430	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN80, նախատեսված պոլիէթիլենե խողովակների համար, PN=1,0ՄՊա	հատ	1			
11	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN110 միջադիրի մոնտաժում, PN=1,0ՄՊա	10հատ	0.4			
12	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN90 միջադիրի մոնտաժում, PN=1,0ՄՊա	10հատ	0.1			
13	Պայմ. 22-384	Հրշեջ հիդրանտի կցաշուրթային արմունկ-տակդիր DN100	հատ	5			
14	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN160(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.4			
15	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN90(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.1			
16	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների ձևավոր մասեր DN160-DN90	10հատ	0.5			
17	6-30	Բետոնե հենարանի իրականացում B 7.5 դասի	մ^3	0.37			
18	Շուկա	Թիթեղ -6x400 L=400	կգ	37.50			
19	Շուկա	Դյուբել M12 ГОСТ 28457	հատ	15			

1	2	3	4	5	6	7	8
		Ե/բ կլոր հիդրանտի հոր D=1,5մ, H=1,5մ (5հատ)					
1	6-1	B7.5 դասի բետոնի նախապատրաստական շերտ h=10սմ	$մ^3$	2.50			
2	22-446	D=1.5մ տրամագծով հավաքովի ե/բ էլեմենտներով հորի կառուցում	$մ^3$	7.70			
3	Շուկա	D=1.5մ տրամագծով հավաքովի ե/բ ՀՍ-15 հատակի սալի տեղադրում	հատ	5			
4	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-15-09 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված ցեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	5			
5	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-15-06 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված ցեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	5			
6	Շուկա	Հավաքովի ե/բ ծածկի սալի տեղադրում, թուջե ծանր մտոցով, հիդրանտի միացման համար թուջե կափարիչով (Բետոն B25, W6, F50-0.56$մ^3$, ամրան՝ A500C-76.7կգ, AI-8.7կգ)	հատ	5			
7	9-46	Մետաղական ելարան	տն	0.086			
8	Շուկա	Ե/բ հորերի ներդիր դետալներ	տն	0.132			
9	Պայմ. 15-260	Անցքի փակում ցեմենտավազային շաղախով	$100մ^2$	0.005			
10	Պայմ. 30-357	Մետաղական կոնստրուկցիաների յուղաներկում 2 շերտ	տն	0.218			
		2-17. 695 ընդհանուր թվով մասնավոր տների և հասարակական նշանակության օբյեկտների մուտքագծերի փոխարինում					54.99%
1	Շուկա ըստ նամակի	Ասֆալտբետոնե ծածկույթի կտրում մինչև 10սմ հաստությամբ	մ	463.0			
2	27-33	Ասֆալտբետոնե ծածկույթի քանդում հարվածահար մուրճով խրամուղու ծածկույթի ընդհանուր մակերեսի (322.0$մ^2$) 30% չափով	$100մ^3$	0.0966			
3	1-1594	Ասֆալտբետոնե ծածկույթի մշակում բարձում ա/մ	$1000մ^3$	0.032			
4	Գն.3 g=2.0	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	64.0			
5	1-993	Խրամուղու և փոսորակների մշակում VII կարգի գրունտներում նախնական փխրեցումով	$100մ^3$	0.325			
6	1-1596	Փխրեցված գրունտի բարձում ա/մ	$1000մ^3$	0.0325			
7	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	84.50			
8	1-1596	Խրամուղու և փոսորակների մշակում VI կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	$1000մ^3$	0.192			
9	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	499.20			
10	1-992	Խրամուղու և փոսորակի մշակում VI կարգի գրունտներում ձեռքով, կողալիցքով	$100մ^3$	0.04			
11	P 23-223 q=1.2	Կողալիցքի գրունտի բարձում ա/մ ձեռքով	տն	10.40			
12	Գն.3 g=2.6	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	10.40			
13	1-1595	Խրամուղու և փոսորակների մշակում V կարգի գրունտներում, բարձելով ա/մ	$1000մ^3$	0.4875			
14	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	1,170.0			
15	1-991	Խրամուղու և փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում ձեռքով, կողալիցքով	$100մ^3$	0.10			
16	P 23-223 q=1.2	Կողալիցքի գրունտի բարձում ա/մ ձեռքով	տն	24.0			
17	Գն.3 g=2.4	Բարձած գրունտի տեղափոխում 10.0 կմ	տն	24.0			
18	1-1553	Խրամուղու և փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	$1000մ^3$	1.672			

1	2	3	4	5	6	7	8
19	1-991	Խրամուղու և փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում ձեռքով, կողալիցքով	100մ^3	0.34			
20	1-1552	Խրամուղու և փոսորակի մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	1.716			
21	1-962	Խրամուղու և փոսորակների մշակում IV կարգի գրունտներում ձեռքով , կողալիցքով	100մ^3	0.35			
22	Պայմ. 1-961 q=1.2	Խրամուղու և փոսորակի լրամշակում ձեռքով, հատակի հարթեցմամբ	100մ^3	1.573			
23	23-1	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=10սմ հաստությամբ	մ^3	154.0			
24	Պայմ. 23-1	Ավազի պաշտպանիչ շերտի իրականացում	մ^3	412.0			
25	1-1635	Խրամուղու ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	3.388			
26	1-1185	Ետլիցքի պննվմո տոփանում	100մ^3	33.88			
27	1-969	Խրամուղու ետլիցք ձեռքով, կողալիցքի մշակված գրունտներից	100մ^3	0.69			
28	1-1185	Ետլիցքի պննվմո տոփանում	100մ^3	0.69			
29	27-43 27-43-1	ԽՃի նախապատրաստական շերտի իրականացում h=12սմ հաստությամբ	100մ^2	3.22			
30	27-164-1 27-165-1	Միջնահատիկ ասֆալտբետոնե ծածկույթի իրականացում h=6սմ հաստությամբ	100մ^2	3.22			
31	27-251 կիրառ.	ԽՃի նախապատրաստական շերտի հագեցում բիտումով 1.03կգ/մ^2	տն	0.33166			
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ					
1	Պայմ. 22-117 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե (PE) Ø50 խողովակների կտրում (73տեղ) և շուրթերի հարթեցում	գծմ	11.50			
2	22-118	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN63	գծմ	50.0			
3	22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN50	գծմ	8.0			
4	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN40	գծմ	38.0			
5	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN32	գծմ	328.0			
6	Պայմ. 22-117	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռակցվող խողովակների մոնտաժում խրամուղիներում DN25	գծմ	2,484.0			
7	22-383	Սեպավոր փականների մոնտաժում DN50, PN=1,0ՄՊա	հատ	1			
8	16-134 q=0.5	Երկկողմանի ներքին պարուրակով մետաղական գնդային փականների մոնտաժում DN40	հատ	1			
9	16-134 q=0.5	Երկկողմանի ներքին պարուրակով մետաղական գնդային փականների մոնտաժում DN32	հատ	1			
10	16-134 q=0.5	Երկկողմանի ներքին պարուրակով մետաղական գնդային փականների մոնտաժում DN15	հատ	692			
11	Պայմ. 22-383	Մեխանիկական (C դասի) ջրաչափերի մոնտաժում DN50	հատ	1			
12	16-134 q=0.5	Մեխանիկական (C դասի) ջրաչափերի մոնտաժում DN40	հատ	1			
13	16-134 q=0.5	Մեխանիկական (C դասի) ջրաչափերի մոնտաժում DN32	հատ	1			
14	16-134 q=0.5	Մեխանիկական (C դասի) ջրաչափերի մոնտաժում DN15	հատ	692			
15	Պայմ. 22-383	Ֆիլտր DN50	հատ	1			
16	16-134 q=0.5	Երկկողմանի ներքին պարուրակով մետաղական ֆիլտրերի մոնտաժում DN40	հատ	1			
17	16-134 q=0.5	Երկկողմանի ներքին պարուրակով մետաղական ֆիլտրերի մոնտաժում DN32	հատ	1			
18	16-134 q=0.5	Երկկողմանի ներքին պարուրակով մետաղական ֆիլտրերի մոնտաժում DN15	հատ	692			

1	2	3	4	5	6	7	8
19	22-429	Պողպատե էլ. եռակցվող կցաշուրթերի մոնտաժում DN50, PN=1,0ՄՊա	հատ	2			
20	22-429	Պողպատե կցաշուրթերի մոնտաժում DN50, նախատեսված պոլիէթիլենե խողովակների համար, PN=1,0ՄՊա	հատ	2			
21	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN63 միջադիրի մոնտաժում, PN=1,0ՄՊա	10հատ	0.2			
22	16-134 q=0.5	Երկկողմանի ներքին պարուրակով մետաղական կցորդիչների մոնտաժում DN40	հատ	1			
23	16-134 q=0.5	Երկկողմանի ներքին պարուրակով մետաղական կցորդիչների մոնտաժում DN32	հատ	1			
24	16-134 q=0.5	Երկկողմանի արտաքին պարուրակով մետաղական կցորդիչների մոնտաժում DN40	հատ	1			
25	16-134 q=0.5	Երկկողմանի արտաքին պարուրակով մետաղական կցորդիչների մոնտաժում DN32	հատ	1			
26	16-134 q=0.5	Պոլիէթիլենե կցամասի մոնտաժում (էգ) DN15	հատ	1			
27	16-134 q=0.5	Պոլիէթիլենե կցամասի մոնտաժում (որձ) DN40	հատ	1			
28	16-134 q=0.5	Պոլիէթիլենե կցամասի մոնտաժում (որձ) DN32	հատ	1			
29	16-134 q=0.5	Ջրաչափի միացումների մոնտաժում DN40	հատ	2			
30	16-134 q=0.5	Ջրաչափի միացումների մոնտաժում DN32	հատ	2			
31	16-134 q=0.5	Ջրաչափի միացումների մոնտաժում DN15	հատ	1,384			
32	Պայմ. 22-64	Երկկողմանի արտաքին պարուրակով մետաղական կարճախողովակի մոնտաժում DN40, L=50.0մմ	գծմ	0.05			
33	Պայմ. 22-64	Երկկողմանի արտաքին պարուրակով մետաղական կարճախողովակի մոնտաժում DN32, L=50.0մմ	գծմ	0.05			
34	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) եռաբաշխիչների մոնտաժում DN32	10հատ	0.2			
35	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) անցումների մոնտաժում DN75 x DN63	10հատ	0.1			
36	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) անցումների մոնտաժում DN50 x DN40	10հատ	0.1			
37	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) անցումների մոնտաժում DN50 x DN32	10հատ	3.5			
38	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) անցումների մոնտաժում DN50 x DN25	10հատ	3.6			
39	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) անցումների մոնտաժում DN32 x DN25	10հատ	5.1			
40	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN225xDN25	10հատ	0.5			
41	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN160xDN40	10հատ	0.1			
42	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN160xDN32	10հատ	0.5			
43	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN160xDN25	10հատ	2.0			
44	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN110xDN40	10հատ	0.1			
45	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN110xDN32	10հատ	0.3			
46	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN110xDN25	10հատ	4.0			
47	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN90xDN40	10հատ	0.1			
48	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN90xDN32	10հատ	0.2			
49	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN90xDN25	10հատ	6.5			

1	2	3	4	5	6	7	8
50	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN75xDN50	10հատ	0.1			
51	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN75xDN25	10հատ	6.0			
52	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN50xDN25	10հատ	35.6			
53	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN40xDN25	10հատ	0.5			
54	22-365	Պոլիէթիլենե (HDPE) խողովակների միացում խամութային անցումով DN32xDN25	10հատ	4.7			
55	22-365	Պոլիէթիլենե պարուրակային կցորդիչների մոնտաժում DN50	10հատ	0.1			
56	22-365	Պոլիէթիլենե պարուրակային կցորդիչների մոնտաժում DN40	10հատ	0.3			
57	22-365	Պոլիէթիլենե պարուրակային կցորդիչների մոնտաժում DN32	10հատ	1.0			
58	22-365	Պոլիէթիլենե պարուրակային կցորդիչների մոնտաժում DN25	10հատ	59.8			
59	22-365	Պոլիէթիլենե արմունկների մոնտաժում DN25, α=90°	10հատ	0.7			
60	22-365	Պոլիէթիլենե արմունկների մոնտաժում DN25, α=45°	10հատ	138.4			
61	Պայմ. 22-117 q=0.5	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN25 խողովակների ջերմամեկուսացում պենոպոլիստիրոլե կիսախողովակներով δ=30մմ (յուրաքանչյուր մուտքագծի համար 1.0 գծմ.)	գծմ	692.0			
62	6-1	B7.5 դասի բետոնի նախապատրաստական շերտ h=10սմ	$մ^3$	0.30			
63	Տեղեկ.	Պոլիմերավազային հատակի սալ (ՀՍՊԱ) D=900	հատ	2			
64	Տեղեկ.	Պոլիմերավազային հորի պատի օղակ (ՊՕՊԱ) D=900, H=900	հատ	2			
65	Տեղեկ.	Պոլիմերավազային հորի պատի օղակ (ՊՕՊԱ) D=900, H=450	հատ	2			
66	Տեղեկ.	Պոլիմերավազային ծածկի սալ, պոլիմերավազային ծանր կափարիչով ՄՊԱ D=600	հատ	2			
67	Պայմ. 7-668 q=0.6	Անհատական տների պոլիմերավազային ջրաչափական հորերի տեղադրում	հատ	692			
68	Շուկա	Փրփրապլաստ h=30մմ	$մ^2$	76.12			
69	Շուկա	Փրփրապլաստ h=15մմ	$մ^2$	318.32			
70	22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN63-DN50 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.058			
71	Պայմ. 22-312	Պոլիէթիլենե (HDPE) DN40-DN25 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	2.850			
		Ե/բ կլոր հոր D=1,5մ, H=1,5մ					
1	6-1	B7.5 դասի բետոնի նախապատրաստական շերտ h=10սմ	$մ^3$	0.50			
2	22-446	D=1.5մ տրամագծով հավաքովի ե/բ էլեմենտներով հորի կառուցում	$մ^3$	1.58			
3	Շուկա	D=1,5մ տրամագծով հավաքովի ե/բ ՀՍ-15 հատակի սալի տեղադրում	հատ	1			
4	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-15-09 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված ցեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	1			
5	Շուկա	Պատի հավաքովի ե/բ ՊՕ-15-06 կլոր օղակի տեղադրում, թարմ պատրաստված ցեմենտավազային շաղախի վրա	հատ	1			
6	Շուկա	Ծածկի հավաքովի ե/բ ԾՍ-1-15 սալի տեղադրում, թուջե ծանր մտոցով	հատ	1			
7	9-46	Մետաղական ելարան	տն	0.0172			
8	Շուկա	Ե/բ հորերի ներդիր դետալներ	տն	0.0264			
9	Պայմ. 15-260	Անցքի փակում ցեմենտավազային շաղախով	$100մ^2$	0.0010			

1	2	3	4	5	6	7	8
10	Պայմ. 30-357	Մետաղական կոնստրուկցիաների յուղաներկում 2 շերտ	տն	0.0436			
		2-18. Այլ աշխատանքներ					1.87%
		Հողային աշխատանքներ					
1	1-1554	Փոսորակի մշակում VI կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0047			
2	1-992	Փոսորակի մշակում VI կարգի գրունտներում ձեռքով, կողալիցքով	100մ^3	0.003			
3	1-1553	Փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0175			
4	1-991	Փոսորակի մշակում V կարգի գրունտներում ձեռքով, կողալիցքով	100մ^3	0.01			
5	1-1552	Փոսորակի մշակում IV կարգի գրունտներում, կողալիցքով	1000մ^3	0.0218			
6	1-962	Փոսորակների մշակում IV կարգի գրունտներում ձեռքով , կողալիցքով	100մ^3	0.012			
7	1-1635	Փոսորակների ետլիցք, կողալիցքի մշակված գրունտներից	1000մ^3	0.044			
8	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.44			
9	1-969	Փոսորակների ետլիցք ձեռքով, կողալիցքի մշակված գրունտներից	100մ^3	0.025			
10	1-1185	Ետլիցքի պնևվմո տոփանում	100մ^3	0.025			
		Տեխնոլոգիական աշխատանքներ					
1	Պայմ. 22-121 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե Ø160(HDPE) խողովակների կտրում 4 տեղ և ապամոնտաժում	գծմ	2.0			
2	Պայմ. 22-119 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե Ø110(HDPE) խողովակների կտրում 8 տեղ և ապամոնտաժում	գծմ	4.0			
3	Պայմ. 22-119 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե Ø90(HDPE) խողովակների կտրում 8 տեղ և ապամենտաժում	գծմ	4.0			
4	Պայմ. 22-118 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե Ø75(HDPE) խողովակների կտրում 4 տեղ և ապամոնտաժում	գծմ	2.0			
5	Պայմ. 22-117 q=0.6	Գոյություն ունեցող պոլիէթիլենե Ø50(HDPE) խողովակների կտրում 8 տեղ և ապամոնտաժում	գծմ	4.0			
6	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN160(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.2			
7	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN110(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.4			
8	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN90(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.4			
9	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN75(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.2			
10	22-365	Էլ. հոսանքի միջոցով ներքին հալեցմամբ պոլիէթիլենե DN50(HDPE) կցորդիչների մոնտաժում	10հատ	0.4			
11	22-316	Գոյություն ունեցող պողպատե (St) Ø150 ջրատարի փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.577			
12	22-317	Գոյություն ունեցող բաշխիչ ցանցի պոլիէթիլենե (HDPE) Ø225 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	0.486			
13	22-316	Գոյություն ունեցող բաշխիչ ցանցի պոլիէթիլենե (HDPE) Ø160 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	5.387			
14	22-314	Գոյություն ունեցող բաշխիչ ցանցի պոլիէթիլենե (HDPE) Ø110-Ø90 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	6.117			

1	2	3	4	5	6	7	8
15	22-312	Գոյություն ունեցող բաշխիչ ցանցի պոլիէթիլենե (HDPE) Ø75-Ø50 խողովակների փորձարկում, լվացում, ախտահանում	կմ	8.587			
		Ընդամենը՝					**100.00%**
		Այդ թվում սարքավորումներ					
		Ընդամենը առանց սարքավորումների					
		ԱԱՀ 20% (առանց սարքավորումների)					
		ԱԱՀ 20% (սարքավորումներ)					
		Ընդհանուրը առանց սարքավորումների					
		Ընդհանուրը սարքավորումներով					

Կազմեց՝ **Կ. Մեսրոպյան**